

Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## Дивизион «ФОРСУНКИ» Информация о компании

Применение  
продукции LECHLER  
на мясоперерабатывающих  
предприятиях





## Содержание



Почему LECHLER?

---



Применение форсунок LECHLER  
на мясоперерабатывающих предприятиях

---



Материалы используемые для изготовления  
форсунок LECHLER

---



Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## Информация о компании LECHLER



### **Lechler GmbH**

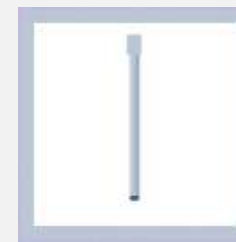
Основана в 1879  
315 сотрудников  
Продажи (2011): € 60 млн.  
Семейная компания

### **Lechler Group world-wide**

645 сотрудников  
Продажи (2011): € 90 млн.

Головной офис и производство  
расположены в Германии в  
городе Метцингене

Филиалы и представительства в 45 странах мира



Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## ПОЧЕМУ LECHLER?

- ❖ Лидер в области разработок и производства форсунок и распылительных систем на протяжении более чем 130 лет
- ❖ Более 20 000 наименований для всех отраслей промышленности
- ❖ Более 50 мировых патентов
- ❖ Безупречное немецкое качество
- ❖ Быстрая поставка в любую точку мира





## **ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ФОРСУНОК LECHLER ДЛЯ МЯСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ**

- ❖ Интенсивное охлаждение, душирование колбас
- ❖ Воздушно-капельное охлаждение
- ❖ Дефростация
- ❖ Увлажнение воздуха
- ❖ Термокамеры (варка, копчение)
- ❖ Мойка тары, ящиков
- ❖ Мойка и дезинфекция автотранспорта
- ❖ Сушка и обдув



## Интенсивное охлаждение, душирование колбас



### Серии 460 / 461

Аксиальный подвод жидкости.  
Особенно равномерное распыление факелом «полный конус». Большие свободные сечения благодаря оптимизированным крыловидным завихрителям.



### Серия 490

Запатентованный завихритель новой формы обеспечивает стабильный угол распыла при изменении давления и нечувствительность к засорениям



### Серия 422

Тангенциальный подвод жидкости.  
Отсутствие встроенных элементов, нечувствительность к засорениям. Стабильный угол конуса распыливания. Равномерное распыление.



*Наши инженеры имеют опыт и всегда готовы оказать помощь в разработке новых и модернизации существующих камер душирования (расчет количества, схема расположения форсунок и др.)*



НОВИНКА

## Дефростация



### Серия 460

Аксиальный подвод жидкости.  
Особенно равномерное распыление факелом «полный конус». Большие свободные сечения благодаря оптимизированным крыловидным завихрителям.



### Серия 302

Исполнение из пластмассы  
Равномерное распыление факелом распыла «полый конус». Нечувствительная к засорениям форсунка без завихрителей.



### Серия 632

Стандартное исполнение с конической самоуплотняющейся резьбой. Стабильный угол факела распыла. Равномерное, параболической формы распределение жидкости. Форсунки, распыляющие в комплексе, создают исключительно равномерное распределение жидкости по всей ширине захвата.



**Правильно подобранные форсунки при дефростации позволяют избежать потерь в весе, связанных с испарением, и ускорить процесс.**



## Увлажнение воздуха



### Серии 136

Пневматические форсунки.  
Тонкое распыление в виде тумана.

Подача воздуха или газа способствует  
мелкодисперсному распылению жидкости  
(размер капель от 20 мкм)

Смешивание жидкости и газа может происходить как  
снаружи, так и внутри форсунки.



### Серия 212

Крайне тонкое распыление факелом распыла «полюй  
конус» без использования сжатого воздуха при  
стандартном давлении воды (2-3 bar).



***В процессе охлаждения мясных туш после убоя важно избежать потерь веса. Одним из способов является регулирование влажности воздуха с помощью форсунок Lechler.***





Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



## Воздушно-капельное охлаждение



### Серия 652

Простая замена форсунок, простота направления струи. Стабильный угол факела распыла.



### Серия 302

Исполнение из пластмассы  
Равномерное распыление факелом распыла «полый конус». Нечувствительная к засорениям форсунка без завихрителей.



### Серия 2TR

Аксиальные форсунки с факелом распыла «полый конус». Монтаж с накидной гайкой.  
Тонкое равномерное распыление полым конусом.



*Воздушно-капельное охлаждение тушек птицы на конвейере - наиболее эффективный способ охлаждения, позволяющий охладить тушку бройлера за 1-3 часа.*





Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



# Термокамеры

распыление на ТЭНы, мойка, охлаждение, копчение



## Серия 460

Особенно равномерное распыление факелом „полный конус“. Большие свободные сечения благодаря оптимизированным крыловидным завихрителям.



## Серия 490

Запатентованный завихритель новой формы обеспечивает стабильный угол распыла при изменении давления и нечувствительность к засорениям



*Форсунками Lechler комплектуются камеры ведущих немецких, австрийских, польских производителей оборудования для мясоперерабатывающей промышленности*



## Мойка и дезинфекция автотранспорта



### Серия 652

Простая замена форсунок, простота направления струи. Стабильный угол факела распыла.



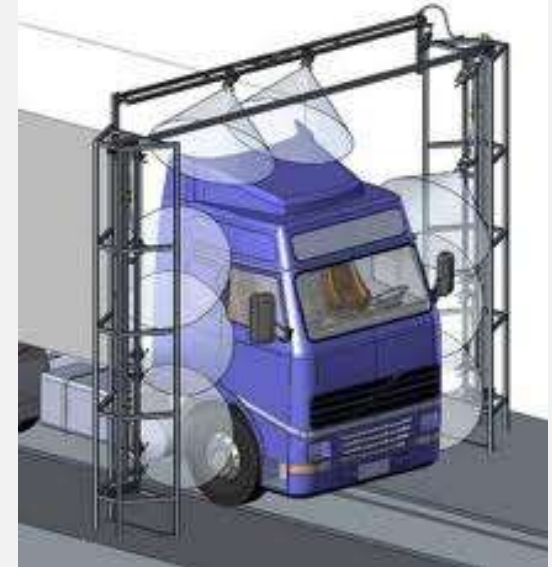
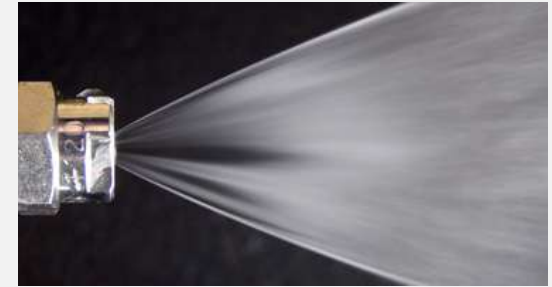
### Серия 632

Стандартное исполнение с конической самоуплотняющейся резьбой. Стабильный угол факела распыла. Равномерное, параболической формы распределение жидкости. Форсунки, распыляющие в комплексе, создают исключительно равномерное распределение жидкости по всей ширине захвата.



### Серия 684

Монтаж при помощи накидной гайки. Широкая плоская струя с четко ограниченным краем. Особенно не чувствительны к засорениям. Простая замена форсунок, простое направление струи.



## Сушка и обдув

### Серия 600 Whisperblast, форсунки для сжатого воздуха

- ❖ Низкий уровень шума
- ❖ Низкий уровень рабочего давления при аналогичной мощности воздушной струи
- ❖ Небольшое потребление воздуха
- ❖ Лучшая сила воздействия на большем расстоянии
- ❖ Снижение эксплуатационных расходов





## Материалы, используемые при изготовлении продукции LECHLER

В зависимости от впрыскиваемой среды, окружающей температуры и прочих условий, форсунки и части форсунок могут быть выполнены из различных материалов:

- ❖ Нержавеющая сталь
- ❖ Латунь
- ❖ Полимерные материалы
  - ❖ ПВДФ
  - ❖ Полипропилен
  - ❖ Полиамид
  - ❖ Полиоксиметилен
  - ❖ Тефлон



Сильное звено  
Вашего бизнеса  
В России



**СПАСИБО !**

