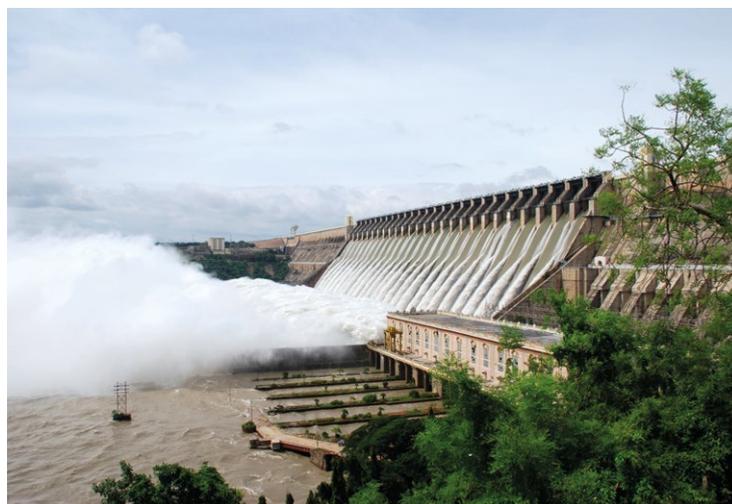
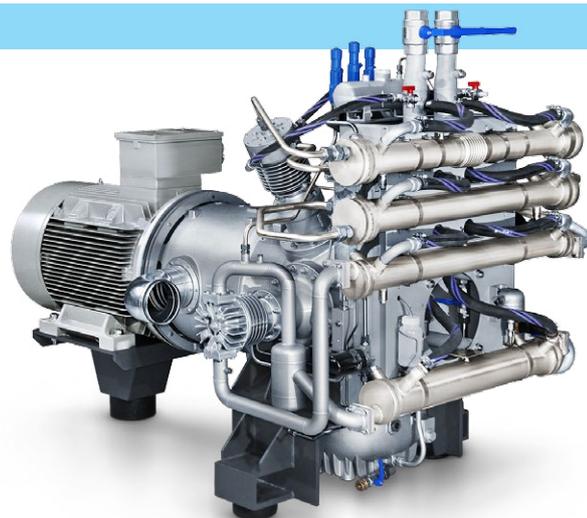


КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ВАШИХ ЗАДАЧ

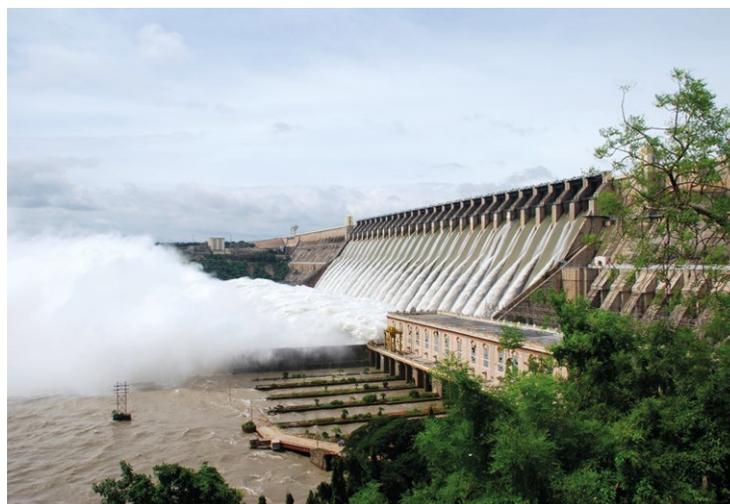


ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

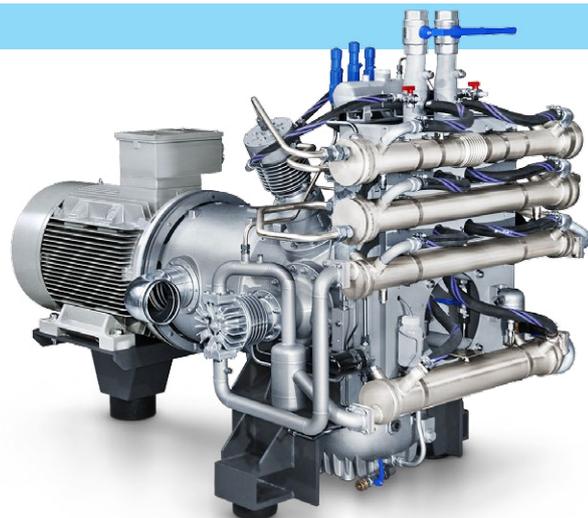


КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ВАШИХ ЗАДАЧ



ПРОМЫШЛЕННОСТЬ





**КАЧЕСТВО — ФУНДАМЕНТ
НАШЕГО БИЗНЕСА.**

ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ

об ассортименте нашей продукции и о продуктах, представленных в брошюре, см. на нашем сайте по адресу www.bauer-kompressoren.de

СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ	4
ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ	5
ОБЗОР ХАРАКТЕРИСТИК	6
ОСОБЕННОСТИ	
› Компрессорный блок	8
› Устройство управления	10
› Охлаждение	12
› Приводная система	13
› Подготовка воздуха и газов	14
› Конфигурация станции для гелия	15
КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ И БУСТЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ	
› MINI-VERTICUS III	17
› VERTICUS 5	18
› Серия DS	19
› Серия К 22 – К 28	20
› Технические характеристики компрессорных установок с воздушным охлаждением	21
› Технические характеристики бустеров с воздушным охлаждением	26
КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ И БУСТЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ	
› Серия ВК 23 – ВК 52	29
› Серия ВК 26-SP	31
› Технические характеристики компрессорных установок с водяным охлаждением	32
› Технические характеристики бустеров с водяным охлаждением	33
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	36
СЕРВИС	38
ИСПЫТАНИЯ И УСЛУГИ	39

О КОМПАНИИ

BAUER: СТРАСТЬ К ИДЕАЛЬНЫМ РЕШЕНИЯМ.

BAUER — это многолетние традиции и опыт в сфере механических инженерных систем. Кузнец Йохан Бауэр открыл фабрику сельскохозяйственных машин в баварском городе Арнсдорф в 1888 г. История послевоенных успехов компании началась в 1946 г. благодаря деятельности его сына — Ханса. Сначала предприятие выпускало компрессоры низкого давления, но вскоре оценило потенциал новой сферы — компрессоров высокого давления. Опираясь на этот опыт, в 1960-е компания BAUER KOMPRESSOREN постепенно стала лидером в мировом производстве компрессоров дыхательного воздуха для дайвинга и тушения пожаров.

И тогда, и сейчас страсть к идеальным решениям, как в плане технологии, так и с точки зрения эффективности затрат, а также наши строжайшие стандарты качества составляли и составляют фундамент успеха нашей компании, позволяя всё активнее осваивать международный рынок. Сегодня BAUER KOMPRESSOREN — это интернациональная сеть предприятий и дочерних компаний на многих активно развивающихся рынках, где немецкое качество ценится особенно высоко.

BAUER KOMPRESSOREN поставляет в промышленный сектор обширный ассортимент компрессоров и бустеров среднего и высокого давления для сжатия воздуха и газа. Поскольку наши системы имеют модульную конструкцию, клиенты получают индивидуальные решения с широчайшим многообразием ступеней давления, выходных параметров и обрабатываемых газов, что позволяет идеально выполнить их специфические запросы.



Завод I BAUER KOMPRESSOREN в г. Геретсрид, Германия

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ

ДОВЕРИЕ К КАЧЕСТВУ BAUER. ОТ ПУСТЫНЬ ДО АРКТИКИ.

Являясь лидером среди производителей компрессорных систем высокого давления для промышленного применения, мы разрабатываем решения с учётом ваших конкретных потребностей. В арктических регионах, в пустынях и в открытом море компрессорные системы BAUER демонстрируют надёжность и эффективность даже в самых сложных условиях и в крайне суровой окружающей среде.

- › Автомобильная и смежная промышленность
- › Нефтегазовая промышленность
- › Газовая логистика
- › Производство
- › Энергетика
- › Морские грузоперевозки
- › Химическая промышленность
- › Нефтехимическая промышленность
- › Горнодобывающая промышленность
- › Научно-исследовательское оборудование
- › Пищевая промышленность
- › Аэрокосмическая промышленность



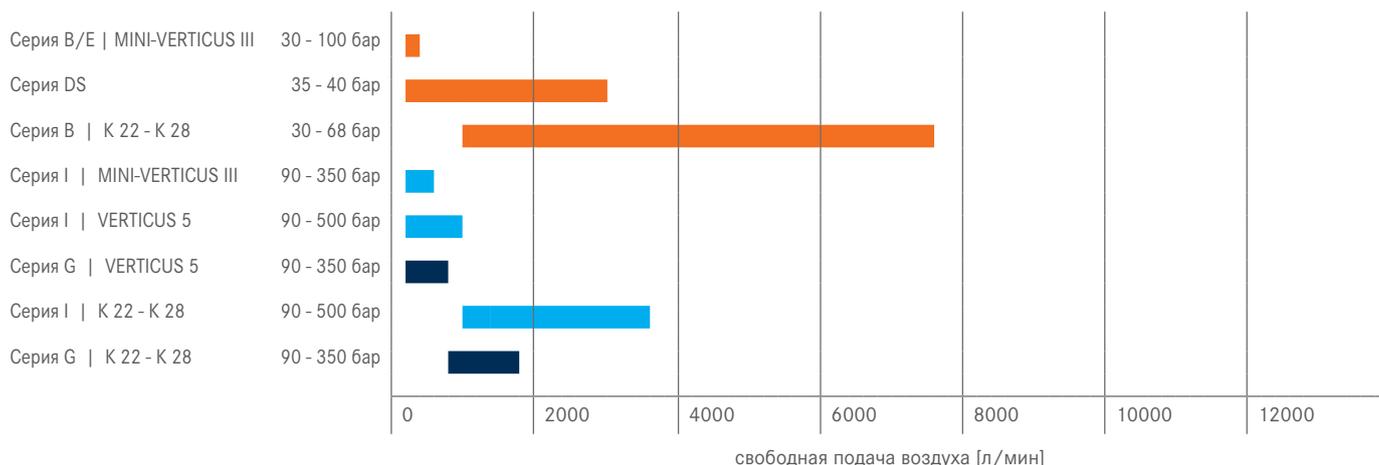
ОБЗОР ХАРАКТЕРИСТИК

ПРЕВОСХОДНОЕ РЕШЕНИЕ ВАШИХ ЗАДАЧ.

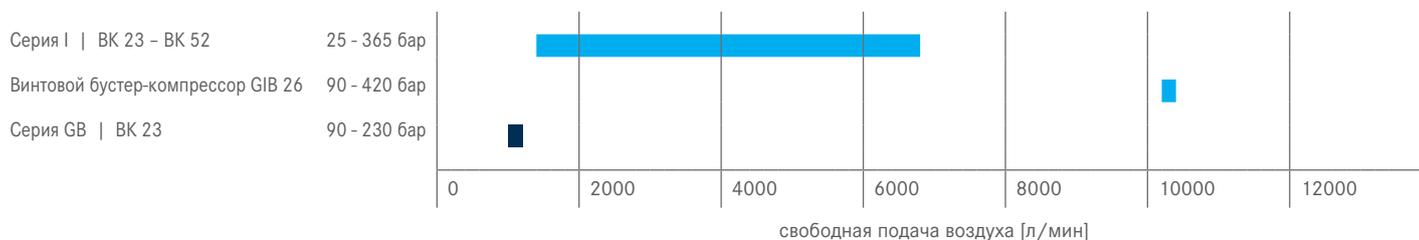
BAUER KOMPRESSOREN выпускает насосы среднего и высокого давления для сжатия воздуха или газа, соответствующие современному уровню техники и отличающиеся исключительно высоким качеством. Благодаря многолетней работе в этой сфере мы накопили богатый опыт в проектировании, производстве и применении компрессоров и с опорой на этот опыт создаём индивидуальные решения, в точности отвечающие потребностям вашего предприятия.

Мы выпускаем компрессоры, имеющие от двух до пяти ступеней сжатия и использующие свободную подачу воздуха. Они применяются для сжатия воздуха, благородных газов (аргона, гелия), инертного газа (азота) и природного газа / сжатого природного газа (метана).

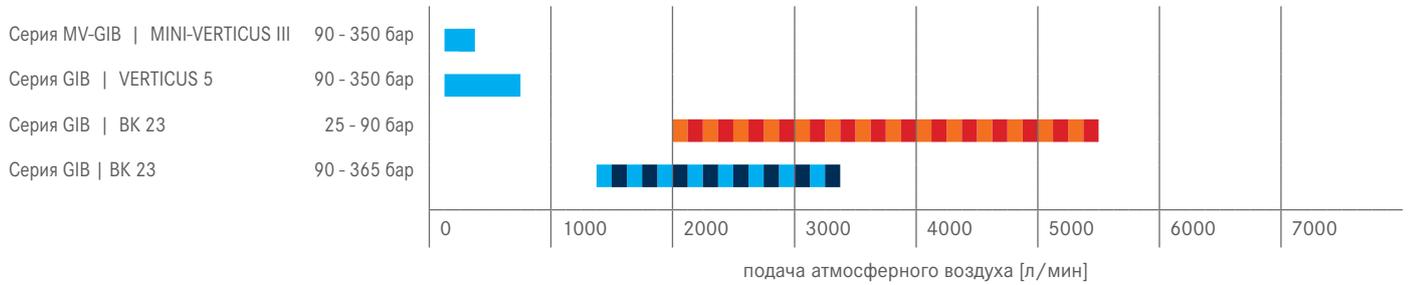
КОМПРЕССОРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ | 30 - 500 БАР



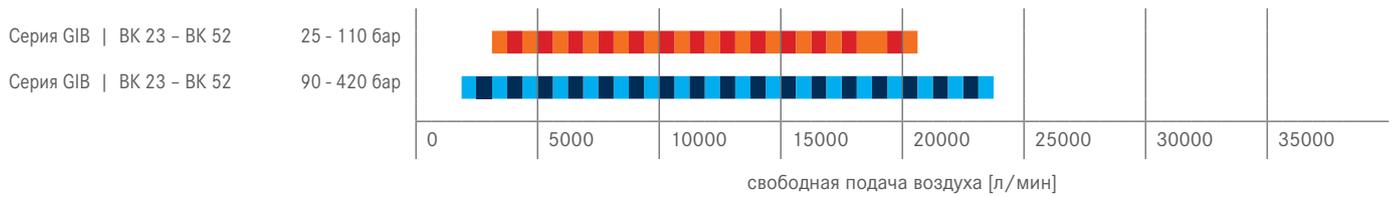
КОМПРЕССОРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ | 25 - 420 БАР



БУСТЕР С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ | 25 - 420 БАР



БУСТЕР С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ | 25 - 420 БАР



ЗНАЧЕНИЯ ЦВЕТОВ

- среднее давление, воздух и N₂
- высокое давление, воздух и N₂
- среднее давление, гелий и аргон
- высокое давление, гелий и аргон

ЗНАЧЕНИЯ СИМВОЛОВ

ВОЗ-ДУХ может использоваться для сжатия воздуха

HE может использоваться для сжатия гелия

N₂ может использоваться для сжатия азота

AR может использоваться для сжатия аргона

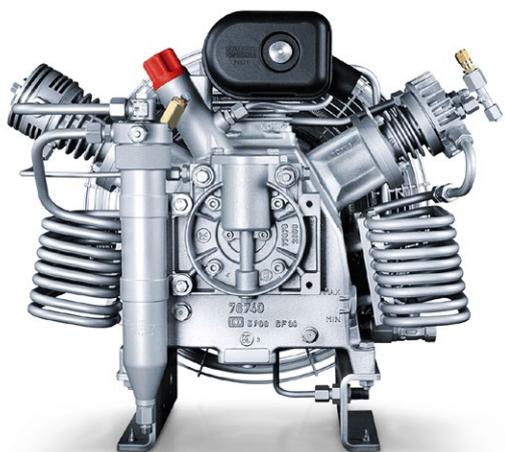
ОСОБЕННОСТИ

КОМПРЕССОРНЫЙ БЛОК

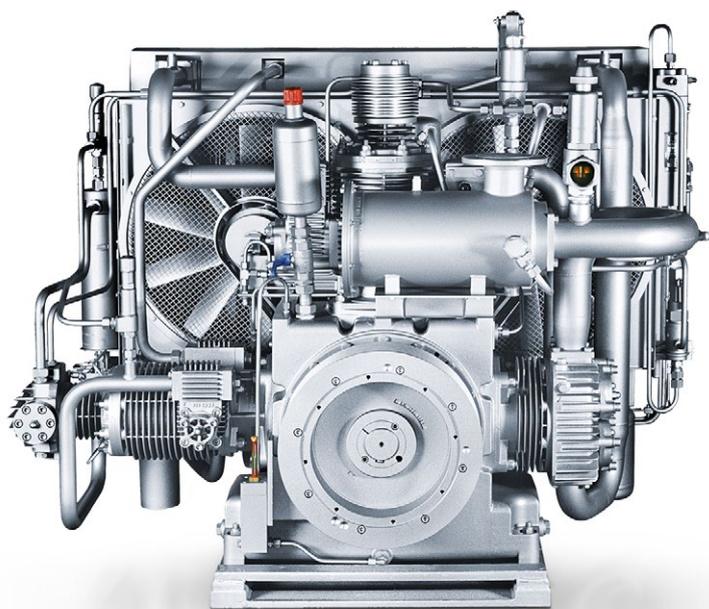
Каждый из наших компрессорных блоков проверяется с опорой на многолетний опыт и специализированные знания, накопленные в рамках центра НИОКР. Компрессорные блоки BAUER пользуются отличной репутацией благодаря надёжности и долговечности. Они проектируются по передовым стандартам, выпускаются из материалов исключительно высокого качества по превосходным технологиям и представляют собой глубоко продуманные решения.

КОМПРЕССОРНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ MINI-VERTICUS, VERTICUS И К 22 – К 28

- › Система воздушного охлаждения с большими вентиляторами и цилиндры с прочными рёбрами жёсткости гарантируют максимальный эффект охлаждения на каждой ступени работы компрессора.
- › Сверхпрочные роликовые подшипники рассчитаны на постоянную эксплуатацию в сложных рабочих условиях.
- › Высокоэффективная смазка под давлением с микрофильтром снижает износ движущихся деталей до минимума.
- › Долгие интервалы технического обслуживания клапанов и поршневых колец, долгие интервалы замены масла снижают текущие расходы на содержание системы.
- › На всех приводных блоках предусмотрена динамическая балансировка, что гарантирует тихий ход без вибраций.



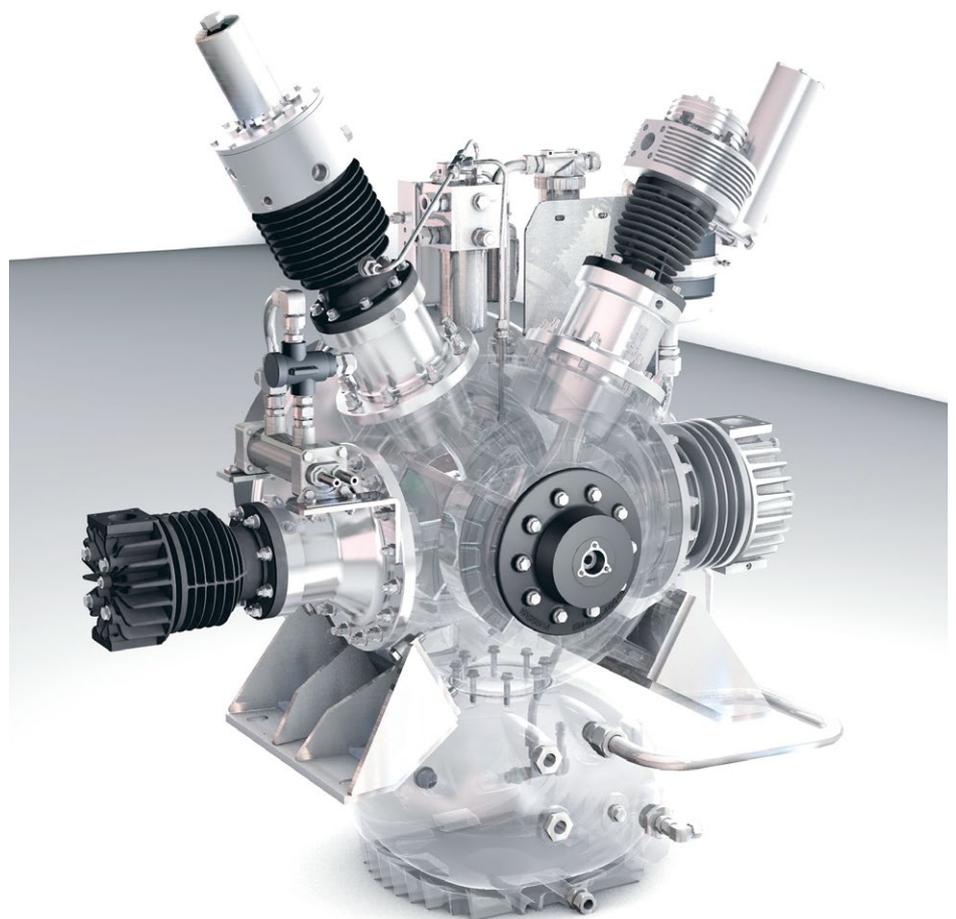
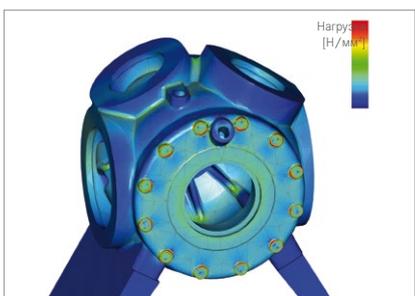
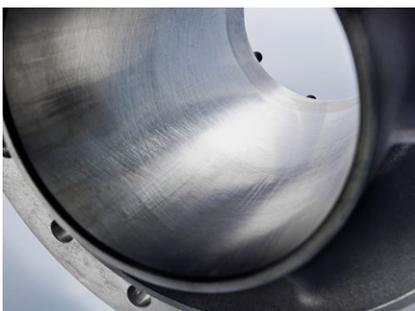
компрессорный блок К 120



компрессорный блок К 28

КОМПРЕССОРНЫЕ БЛОКИ ДЛЯ ВК 23 – ВК 52

- › Серия компрессорных блоков ВК 23 – ВК 52 оснащается картером с избыточным давлением, а движущиеся детали предусматривают динамическую балансировку, что позволяет компенсировать нагрузку, создаваемую внутренней массой и газовыми силами.
- › Оптимизированная пропускная способность и усовершенствованное расположение клапанов гарантируют короткое время заправки системы, минимальные габаритные требования и низкое энергопотребление.
- › Цилиндры обрабатываются по хорошо зарекомендовавшей себя технологии плазменного азотирования, поверхности цилиндров отшлифованы. Хромированные специальным образом поршневые кольца обеспечивают низкое трение, хорошие смазывающие свойства и долгий срок службы.
- › Масляный поддон прифланцеван под картером, что снижает расход и позволяет выполнять монтаж под углом до 30° по всем направлениям.
- › Плунжеры одностороннего действия снижают уровень утечек и повышают эффективность работы.
- › Поскольку величина вибраций невысока, фундаментная плита для системы не требуется.



Слева вверху: поршень
Слева посередине: отшлифованная внутренняя поверхность цилиндра
Слева внизу: результаты конечно-элементного расчёта картера
Справа: компрессорный блок ВК 26

УСТРОЙСТВО УПРАВЛЕНИЯ

Управляющее оборудование, оптимально соответствующее особенностям системы, и тщательный контроль за её функционированием — решающие факторы эффективности затрат и надёжной работы.

Электронные устройства управления на системах серии B-CONTROL позволяют выполнить все требования к установкам разного уровня — от самых маленьких компрессорных агрегатов до сложных газонаполнительных станций природного газа.

B-CONTROL MICRO

B-CONTROL MICRO — это современная, простая в использовании компрессорная установка с цветным дисплеем для "умного" управления и надёжного контроля за всеми основными функциями.

Взаимодействие между оператором и устройством управления организовано удобно и понятно. Можно выбрать нужный язык. Удобный дисплей и инновационная система навигации на B-CONTROL MICRO и B-CONTROL II практически идентичны.

Дополнительное преимущество — возможность в любой момент установить взаимодействие с внешними энкодерами входящего / выходящего сигнала для комбинированной работы или подключения к внешнему дисплею.

- ▶ 3,5" цветной TFT-дисплей с поддержкой открытого текста
- ▶ полностью автоматический контроль за важными параметрами, выключение компрессора при нарушении допустимого диапазона значений
- ▶ контроль за давлением масла во избежание неправильного направления вращения (пример)

МОЩНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ РЕШЕНИЯ СЛОЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗАДАЧ.



B-CONTROL MICRO

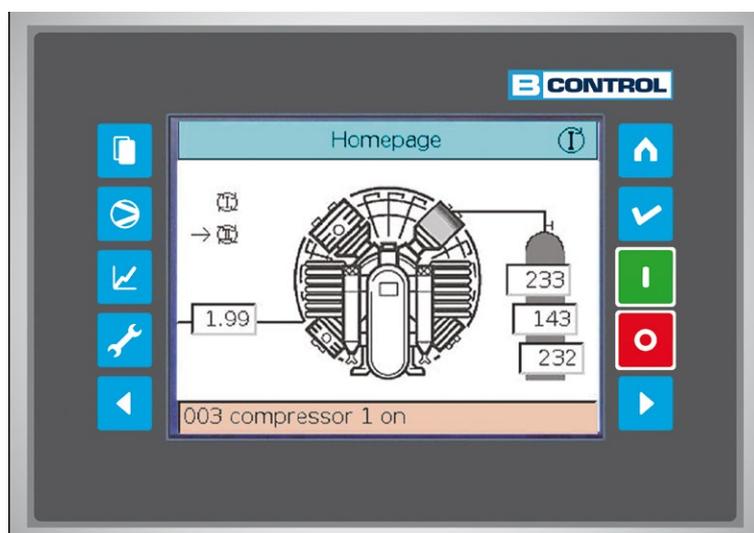
B-CONTROL II

Помимо поддержки управляющих функций и контроля за важными задачами системы, B-CONTROL II предлагает также такие удобные возможности, как журнал данных, разъём USB и интерфейсы Modbus, CAN Bus и Profibus. Это устройство может даже использоваться для комплексного контроля за комбинированной системой максимум из четырёх компрессоров. Для реализации таких функций, как контроль промежуточного давления и температуры, удалённая передача данных через B-MESSENGER, удалённое управление с внешнего пульта и т.д., можно подключить дополнительные датчики и устройства.

Устройство B-CONTROL II предусматривает возможности индивидуализации и расширения для выполнения специфических запросов заказчика вплоть до непрерывного контроля системных циклов.

- › 5,7" цветной сенсорный TFT-дисплей с поддержкой открытого текста
- › базовый рабочий цикл и поддержка комбинированной работы максимум 4 компрессоров
- › встроенный журнал данных

**BAUER B-CONTROL II – ЭТО РАСШИРЕННАЯ ВЕРСИЯ
БАЗОВОГО УСТРОЙСТВА УПРАВЛЕНИЯ КОМПРЕССОРОМ
B-CONTROL MICRO.**



Дисплей B-CONTROL II

ОХЛАЖДЕНИЕ

ВОЗДУШНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Компрессоры низкой и средней производительности (MI-NI-VERTICUS III, VERTICUS 5, K 22 – K 28, BK 23, DS) предусматривают охлаждение воздухом непосредственно из окружающей среды. Таким образом эффективно отводится создаваемое ими тепло. Опциональная звукоизолирующая обшивка может дополнительно оптимизировать поток воздуха на компрессоре.

- ▶ Компрессор охлаждается непосредственно воздухом из окружающей среды. Вентилятор на рабочем колесе формирует оптимальный воздушный поток, а дефлекторы обеспечивают целенаправленное охлаждение.
- ▶ Компрессорный блок оснащён большими рёбрами охлаждения, оптимизирующими отвод тепла.
- ▶ Воздух используется в качестве универсально доступной охлаждающей среды, что не требует непосредственных затрат.



Компрессорная установка I 28.0-75 с воздушным охлаждением

ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ

Преимущество водяного охлаждения в сравнении с воздушным заключается в том, что компрессор с водяным охлаждением можно устанавливать даже в самых неблагоприятных условиях, в том числе там, где воздушное охлаждение невозможно.

- ▶ При целенаправленном водяном охлаждении большая часть производимого системой тепла в зоне между охладителями промежуточной и конечной ступени и головками отдельных клапанов поглощается охлаждающей водой.
- ▶ Теплообменники BAUER, изготовленные из нержавеющей стали, гарантируют эффективную работу компрессора, долгий срок службы, а также оптимальное функционирование и охлаждение.
- ▶ Благодаря конструкции установок BAUER, которая минимизирует образование тепла на поверхностях цилиндра, не нужно использовать дорогостоящие водяные рубашки, требующие масштабного обслуживания.
- ▶ К вентиляторам, установленным в компрессорной, строгих требований нет. Они необходимы только для отвода тепла двигателя и остаточного тепла.



Головка клапана с водяным охлаждением

ПРИВОДНАЯ СИСТЕМА

КЛИНОРЕМЁННАЯ ПЕРЕДАЧА

Малообслуживаемая клиноремённая передача позволяет оптимизировать скорость работы компрессорного блока независимо от частоты питающей сети и типа двигателя.

Компрессор может иметь вертикальный или горизонтальный формат. Натяжение клинового ремня обеспечивается за счёт массы двигателя в вертикальном формате (MINI-VERTICUS, VERTICUS) или с помощью натяжителей ремня в горизонтальном формате (K 22 - K 28).

Компрессоры с клиноремённой передачей

- › MINI-VERTICUS III
- › VERTICUS 5
- › K 22 - K 28
- › BK 23



Система VERTICUS изнутри: регулировка клинового ремня не требуется в силу вертикального формата и благодаря тому, что двигатель подвешен.

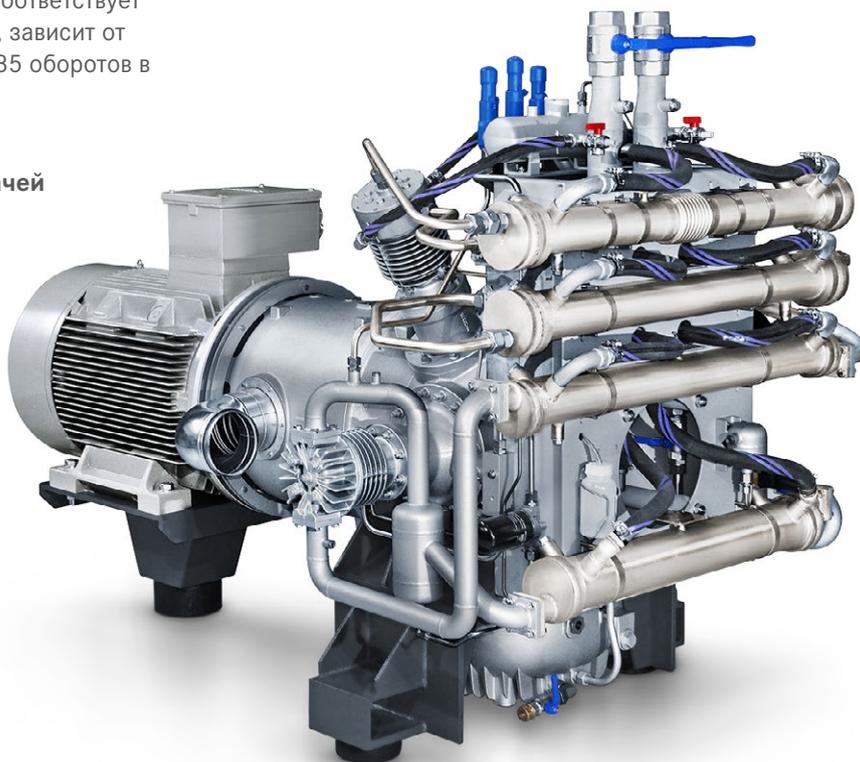
НЕПОСРЕДСТВЕННАЯ ПЕРЕДАЧА

Двигатель и компрессорный блок соединены эластичной муфтой.

Скорость работы компрессорной установки соответствует скорости работы двигателя и, таким образом, зависит от частоты питающей сети, составляя прибл. 1485 оборотов в минуту при частоте 50 Гц.

Компрессоры с непосредственной передачей

- › Серия DS
- › BK 24 - BK 52



Компрессорная установка GIB 26 с непосредственной передачей

ПОДГОТОВКА ВОЗДУХА И ГАЗОВ

Наши технологии подготовки высокочистого воздуха и газов разработаны для снижения количества влаги, масла, аэрозоля и других частиц. Воздух и газы, прошедшие подготовку в соответствии со строгими международными стандартами, могут применяться во многих промышленных сферах и технологических процессах.

Являясь технологическим лидером в этой сфере, компания BAUER KOMPRESSOREN предлагает системы авторитетного мирового бренда, гарантирующие эффективность вложенных затрат и высокое качество. Воспользуйтесь нашим уникальным опытом и знаниями для своей компании!

BAUER KOMPRESSOREN выпускает под собственным брендом целый ряд систем подготовки воздуха и газа для многих различных вариантов применения. В зависимости от предъявляемых требований можно использовать фильтрующие системы с картриджами, рефрижераторные осушители с регенерацией адсорбента или их комбинацию.

Компания BAUER KOMPRESSOREN имеет сертификаты производителя напорного оборудования до IV категории согласно директиве ЕС по напорному оборудованию (PED 97/23/ЕС).

СИСТЕМЫ ПОДГОТОВКИ P (СИСТЕМЫ ПОДГОТОВКИ С КАРТРИДЖАМИ)

Продукция этой серии относится к "классическим" образцам систем подготовки компании BAUER и обеспечивает ряд важных преимуществ: картридж заменяется быстро и легко, простои длятся недолго, эффективность затрат рассчитывается просто.

Остаточная влага и масляные пары надёжно выводятся из сжатого воздуха или газа с помощью картриджа соответствующего типа.

- › Системы подготовки P интегрируются в компрессорные установки серий MINI-VERTICUS III и VERTICUS 5.
- › Внешние системы подготовки используются на компрессорах серий K 22 – K 28 и BK 23 – BK 52.



VERTICUS 5 со встроенной системой подготовки P 81

Подробную информацию о решениях BAUER в сфере подготовки воздуха и газа см. в проспекте о принадлежностях BAUER и на сайте www.bauer-kompressoren.de.

КОНФИГУРАЦИЯ СТАНЦИИ ДЛЯ ГЕЛИЯ

Компрессоры BAUER серии G разработаны для сжатия гелия и аргона с минимальными потерями газа. Для этого все газы из дренажной системы и системы сброса откачиваются и направляются во входное отверстие, чтобы минимизировать потери.

Вместе с тем значительно снижается риск загрязнения технологического газа извне.

Необходимые буферные баки входят в стандартную комплектацию. Они проходят испытания и сертификацию в соответствии с директивой по напорному оборудованию.

Эта компрессорная установка, разработанная специально для гелия и аргона, обеспечивает низкую температуру при сжатии и повышает эффективность сжатия.



VERTICUS 5 для гелия с обшивкой Super Silent

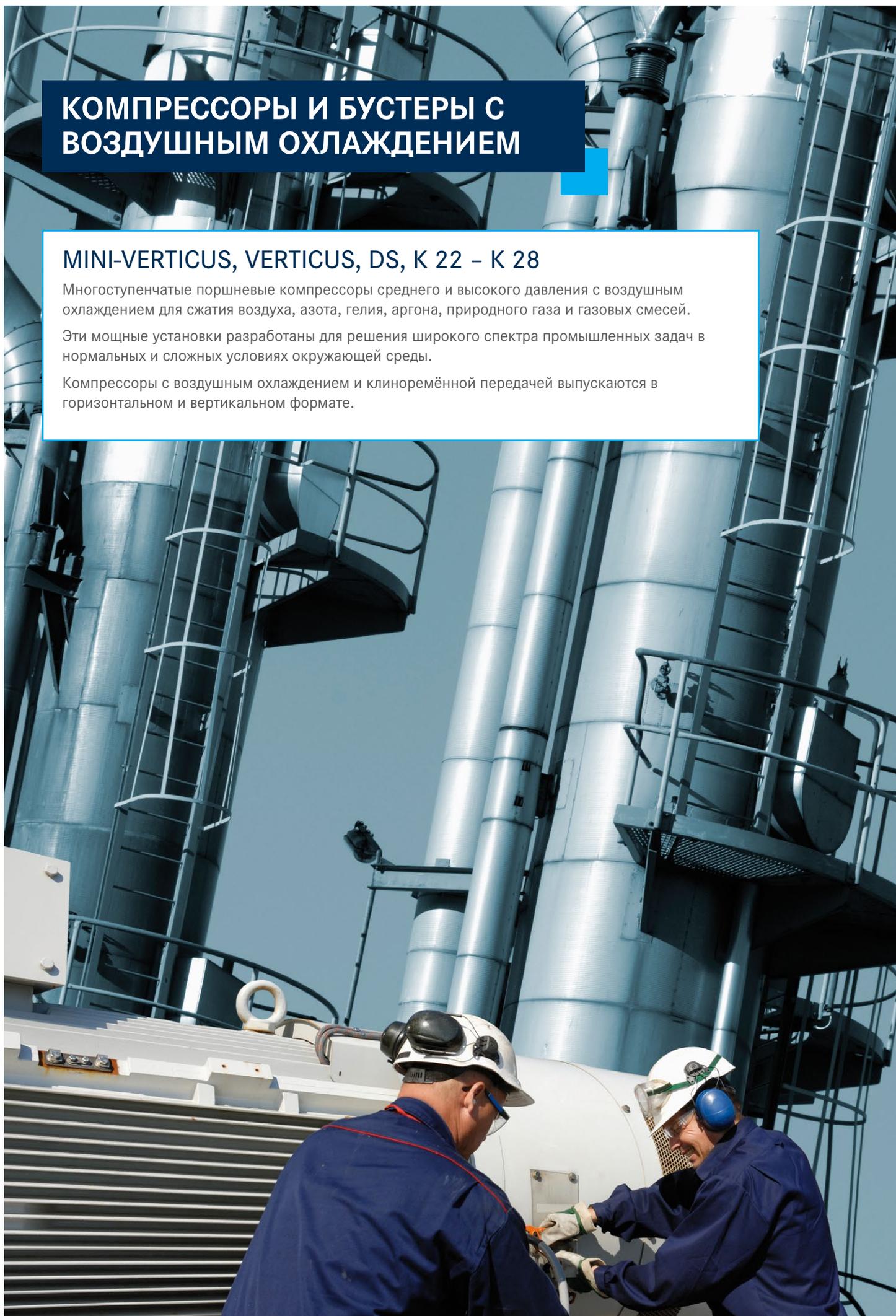
КОМПРЕССОРЫ И БУСТЕРЫ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

MINI-VERTICUS, VERTICUS, DS, K 22 – K 28

Многоступенчатые поршневые компрессоры среднего и высокого давления с воздушным охлаждением для сжатия воздуха, азота, гелия, аргона, природного газа и газовых смесей.

Эти мощные установки разработаны для решения широкого спектра промышленных задач в нормальных и сложных условиях окружающей среды.

Компрессоры с воздушным охлаждением и клиноремённой передачей выпускаются в горизонтальном и вертикальном формате.



MINI-VERTICUS III

КОМПАКТНОЕ КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ФОРМАТЕ

MINI-VERTICUS III компании BAUER – это компактное комплексное решение вертикального формата для всех областей, где требуется низкая или средняя производительность.

Эти модели, в стандартную комплектацию которых входит звукоизолирующая обшивка, – идеальный вариант для производственных помещений и лабораторий.

Компактные и мощные системы отличаются удобством в использовании благодаря устройству управления компрессором B-CONTROL и предусматривают возможность интеграции систем подготовки и аккумулирующих цилиндров.

- › 2,2 - 5,5 кВт
- › 85 - 475 л/мин
- › 30 - 350 бар

ОСОБЕННОСТИ

- › **Ультеракомпактные размеры: установка возможна в любом месте**
- › **Оптимальный объём подачи атмосферного воздуха для решения ваших задач: для сжатия воздуха и азота**
- › **Полностью автоматическое устройство управления компрессором B-CONTROL MICRO**
- › **Низкий уровень вибраций: возможна установка без фундаментной плиты**
- › **Простота в обслуживании: натяжение клинового ремня регулируется автоматически**

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- › Система подготовки воздуха и газов P 6 1
- › Система контроля за фильтрацией B-SECURUS
- › Впускная система – важный элемент при сжатии азота
- › Снижение входного давления
- › Датчики промежуточного давления
- › Расширенная опорная рама – макс. 2 аккумулирующих цилиндра
- › Рефрижераторный осушитель B-KOOL
- › Сепаратор на первой ступени



MINI-VERTICUS III

VERTICUS 5

КЛАССИЧЕСКИЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ НАСОСЫ BAUER ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Популярная серия высоконапорных насосов VERTICUS 5 компании BAUER сочетает компактные размеры и высокую производительность. Эти установки, совместимые со всеми неагрессивными газами и газовыми смесями, прекрасно зарекомендовали себя во многих областях применения.

Специально подбираемые устройства управления B-CONTROL поддерживают широкий ряд опций для независимой эксплуатации этих установок, для работы в комбинации с другими установками или в составе комплексной сети.

- › **2,2 - 15 кВт**
- › **85 - 800 л/мин**
- › **90 - 500 бар**



VERTICUS 5 – Super Silent

ОСОБЕННОСТИ

- › **Компактные размеры: установка возможна в любом месте**
- › **Оптимальный объём подачи атмосферного воздуха для решения ваших задач: для сжатия неагрессивных газов и газовых смесей**
- › **Специально подобранное электронное устройство управления компрессором B-CONTROL MICRO**
- › **Низкий уровень вибраций: возможна установка без фундаментной плиты**
- › **Простота в обслуживании: натяжение клинового ремня регулируется автоматически**

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- › Обшивка Super Silent
- › Устройство управления компрессором B-CONTROL II – например, для комбинированной работы, контроля за всеми ступенями сжатия и т.д.
- › Система подготовки воздуха и газов P 61 или P 81
- › Система контроля за фильтрацией B-SECURUS
- › Рефрижераторный осушитель B-KOOL

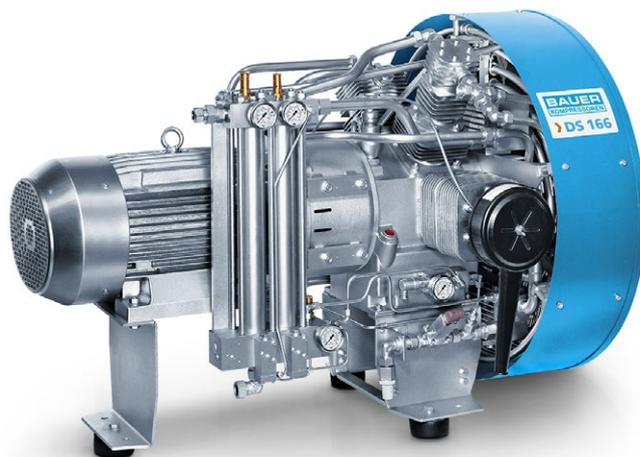
СЕРИЯ DS

ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ В СУРОВЫХ МОРСКИХ УСЛОВИЯХ

Компрессоры серии DS с воздушным охлаждением и непосредственным соединением отвечают традиционно высоким требованиям, предъявляемым в промышленности и в морском судоходстве.

Они используются по всему миру для решения профессиональных задач — генерации пускового воздуха для судовых двигателей и обладают впечатляющим набором преимуществ: превосходные резервы мощности, очень низко расположенный центр тяжести и небольшие размеры, оптимальные для компактной установки в машинном отделении.

- › 4 - 45 кВт
- › 200 - 3020 л/мин
- › 35 - 40 бар



Компрессор DS 166

ОСОБЕННОСТИ

- › Компрессоры среднего давления с непосредственным соединением для морского судоходства: идеальные размеры для установки на судах, где предъявляются очень высокие требования к производительности
- › Электрический или дизельный привод на выбор: спроектированы и разработаны для разнообразных областей применения в морском судоходстве и промышленности
- › Низко расположенный центр тяжести, традиционное управление, долгий срок службы: идеальное решение универсальных задач
- › Компактные размеры: экономия места, низкие затраты на обслуживание, высокая надёжность — подходит даже для небольших машинных отделений

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- › Устройство управления компрессором СМС
- › Контроль за температурой
- › Компрессорный нагреватель
- › Сборник конденсата

СЕРИЯ К 22 – К 28

НАДЁЖНЫЕ КОМПРЕССОРЫ. ТЕХНОЛОГИИ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ

Компрессоры серии К 22 – К 28 демонстрируют надёжность и долгий срок службы как при решении стандартных задач по работе со сжатым воздухом, так и в мобильном варианте при установке на транспортные средства. Оптимальный вариант для требовательных заказчиков.

Прекрасно зарекомендовавшая себя система, стабильно подтверждающая свою надёжность и производительность.

- › 11 - 110 кВт
- › 800 - 6800 л/мин
- › 30 - 500 бар



Компрессорный блок I 22.0

ОСОБЕННОСТИ

- › Удобство в обслуживании благодаря клиноремённой передаче и проверенным системным компонентам BAUER
- › Выгодное решение: низкие затраты на установку, экономичность в эксплуатации
- › Для сложных условий эксплуатации, с оптимальным объёмом подачи атмосферного воздуха и различными значениями мощности привода
- › Гарантированная поставка запасных деталей через международную сеть обслуживания и технической поддержки BAUER

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- › Обшивка Super Silent
- › Устройство управления компрессором B-CONTROL II – например, для комбинированной работы, контроля за всеми степенями сжатия и т.д.
- › Датчики промежуточного давления
- › Воздухозаборник
- › Устройство снижения входного давления
- › Входной буферный бак
- › Внешняя система подготовки, внешние аккумулирующие цилиндры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

30 - 68 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость	Мощность двигателя	Потребляемая мощность ¹	Прибл. собств. масса		
	л/мин	м³/ч	ффт³/мин	бар	фунт/дюйм²					кг	фунт	
MINI-VERTICUS III, 215 л/мин, 30 - 68 бар												
MV-B 12.4-4-3	215	13	7,6	68	1000	3	1420	4	3,5	250	550	
СЕРИЯ К 22 - К 28, 950 - 6800 л/мин, 30 - 63 бар												
B 22.5-15	950	57	34	68	1000	3	1310	15	14	460	1010	
B 23.4-30	1730	104	61	68	1000	3	1200	30	26	740	1630	
B 25.4-45	2850	171	100	68	1000	3	1270	45	43	1460	3210	
B 28.2-55	3400	204	120	68	1000	3	1050	55	51	1500	3300	
B 28.3-110	6800	408	240	68	1000	3	1050	110	102	2330	5130	

1 Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях. Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности.

2 Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

35 - 40 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Частота	Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость	Мощность двигателя	Потребляемая мощность ¹	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м³/ч	ффт³/мин		Гц	бар					фунт/дюйм²	кг
СЕРИЯ DS, 35 - 40 бар												
DS 14-4	200	12	7	50	40	580	2	1440	4	3,3	200	440
	230	13,8	8	60	40	580	2	1720	4,4	3,9	200	440
DS 17-4	245	14,7	8,6	50	40	580	2	1440	4	3,7	200	440
	280	16,8	9,8	60	40	580	2	1720	4,4	4,4	200	440
DS 35-10	500	30	17,6	50	40	580	2	1450	7,5	7,5	350	770
	575	34,5	20,2	60	40	580	2	1740	11	9	350	770
DS 70-18,5	990	59,4	34,8	50	35	500	2	1440	15	15	710	1565
	1140	68,4	40	60	35	500	2	1720	20	18	745	1640
DS 76-18,5	1100	66	38,6	50	40	580	3	1450	18,5	17	660	1455
	1265	75,9	44,4	60	40	580	3	1740	20,4	20	660	1455
DS 166-37	2400	144	85	50	40	580	3	1470	37	31	805	1775
	2760	165,6	97	60	40	580	3	1760	41	37	805	1775
DS 181-45	3020	181,2	107	50	40	580	3	1470	45	40	825	1820
	—	—	—	60	40	580	3	—	—	—	825	1820

1 Объёмный расход согласно DIN 1945

2 Предохранительный клапан настроен на 47 бар / 40 бар

3 Потребляемая мощность при макс. конечном давлении

63 - 100 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м³/ч	фт³/мин	бар	фунт/дюйм²					кг	фунт
СЕРИЯ MINI-VERTICUS III, 130 - 215 л/мин, 63 - 85 бар											
MV-E 12.4-2.2-3	130	7,8	4,6	85	1230	3	900	2,2	2,0	240	530
MV-E 12.4-3-3	170	10,2	6	85	1230	3	1150	3	2,7	245	540
MV-E 12.4-4-3	215	13	7,6	85	1230	3	1420	4	3,7	250	550
СЕРИЯ MINI-VERTICUS III, 140 - 215 л/мин, 75 - 100 бар											
MV-E 100-3-3	140	8,4	4,9	100	1450	3	1350	3	2,8	245	540
MV-E 120-4-3	215	13	7,6	100	1450	3	1420	4	3,7	250	550

90 - 500 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м³/ч	фт³/мин	бар	фунт/дюйм²					кг	фунт
СЕРИЯ MINI-VERTICUS III, 85 - 215 л/мин, 90 - 350 бар											
MV-I 100-3-3	85	5,1	3	350	5100	3	900	3	2,2	250	560
MV-I 100-4-3	125	7,5	4,4	350	5100	3	1270	4	3,3	255	560
MV-I 120-4-3	170	10,2	6	350	5100	3	1200	4	3,7	260	570
MV-I 120-5,5-3	215	12,9	7,6	350	5100	3	1470	5,5	4,7	260	570
СЕРИЯ VERTICUS 5, 85 - 610 л/мин, 90 - 350 бар											
I 100-3-5	85	5,1	3	350	5100	3	900	3	2,2	335	740
I 100-4-5	125	7,5	4,4	350	5100	3	1270	4	3,3	340	750
I 120-4-5	170	10,2	6	350	5100	3	1200	4	3,7	345	760
I 120-5,5-5	215	13	7,6	350	5100	3	1470	5,5	4,7	355	780
I 12.14-7.5-5 ³	300	18	10,6	350	5100	4	1470	7,5	6,5	365	800
I 15,1-7,5-5	340	20,4	12	350	5100	4	1050	7,5	6,9	440	970
I 15,1-11-5	420	25,2	15	350	5100	4	1320	11	9,6	450	990
I 150-11-5	500	30	18	350	5100	4	1230	11	10,2	450	990
I 180-15-5	610	36,6	21	350	5100	4	1320	15	12,0	470	1030
СЕРИЯ VERTICUS 5, 310 - 515 л/мин, 350 - 420 бар											
I 15,1-7,5-5	310	18,6	11	420	6100	4	960	7,5	7,0	440	970
I 15,1-11-5	420	25,2	15	420	6100	4	1320	11	10,4	450	990
I 18,1-15-5	515	30,9	18,2	420	6100	5	1490	15	13,0	470	1030
СЕРИЯ VERTICUS 5, 310 - 510 л/мин, 420 - 500 бар											
I 15,1-7,5-5	310	18,6	11	500	7250	4	960	7,5	7,0	440	970
I 15,1-11-5	420	25,2	15	500	7250	4	1320	11	10,4	450	990
I 18,1-15-5	510	30,6	18	500	7250	5	1490	15	13,5	470	1030

1 Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях.

Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности.

2 Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

3 Не для работы с азотом.

90 - 500 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	фт ³ /мин	бар	фунт/дюйм ²					кг	фунт
СЕРИЯ К 22 - К 28, 930 - 3500 л/мин, 90 - 350/365 бар											
I 22.0-22	930	56	33	365	5100	4	1320	22	20,5	570	1255
I 23.0-30	1300	78	46	350	5100	4	1200	30	28	760	1670
I 23.0-37	1480	89	52	350	5100	4	1400	37	34	780	1715
I 25.0-45	1900	114	67	350	5100	4	1180	45	41	1750	3850
I 28.0-75	3500	210	125	350	5100	4	1180	75	72	1950	4290
СЕРИЯ К 22, 800 л/мин, 350 - 420 бар											
I 22.0-22-420 ³	800	48	28	420	6100	4	1180	22	19	570	1255
СЕРИЯ К 25, 1900 - 2300 л/мин, 420 - 500 бар											
I 25.9-45	1900	114	67	500	7200	5	1180	45	42	1900	4180
I 25.18-55	2300	138	81	500	7200	5	1100	55	55	1950	4290

¹ Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях.
Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности.

² Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

³ Не для работы с азотом.

90 - 350 БАР

HE

Модель	Свободная подача воздуха ¹			Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м³/ч	фТ³/мин	бар	фунт/дюйм²					кг	фунт
СЕРИЯ VERTICUS 5, 70 - 140 л/мин, 90 - 230 бар, ГЕЛИЙ											
G 100-3-5	70	4,2	2,4	230	3350	3	900	3	2,1	535	1180
G 120-4-5	105	6,3	3,7	230	3350	3	900	4	2,7	540	1190
G 120-5,5-5	140	8,4	5	230	3350	3	1250	5,5	3,8	555	1220
СЕРИЯ VERTICUS 5, 240 - 420 л/мин, 90 - 350 бар, ГЕЛИЙ											
G 15,1-7,5-5	240	14,4	8,5	350	5100	4	880	7,5	6,3	620	1360
G 15,1-11-5	320	19,2	11,2	350	5100	4	1230	11	9,1	650	1430
G 18,1-15-5	420	25,2	14,7	350	5100	5	1490	15	13,3	670	1470
СЕРИЯ К 22 – К 25, 580 - 1520 л/мин, 90 - 230 бар, ГЕЛИЙ											
G 22.0-18.5	580	35	20	230	3350	4	1050	18,5	15	540	1190
G 23.1-22	670	40	24	230	3350	4	990	22	17	740	1630
G 23.1-30	850	51	30	230	3350	4	1250	30	22	790	1740
G 25.9-45	1520	91	54	230	3350	5	1180	45	38	1780	3920
СЕРИЯ К 25, 1320 л/мин, 230 - 350 бар, ГЕЛИЙ											
G 25.9-45	1320	79	47	350	5100	5	1050	45	36	1780	3920

90 - 350 БАР

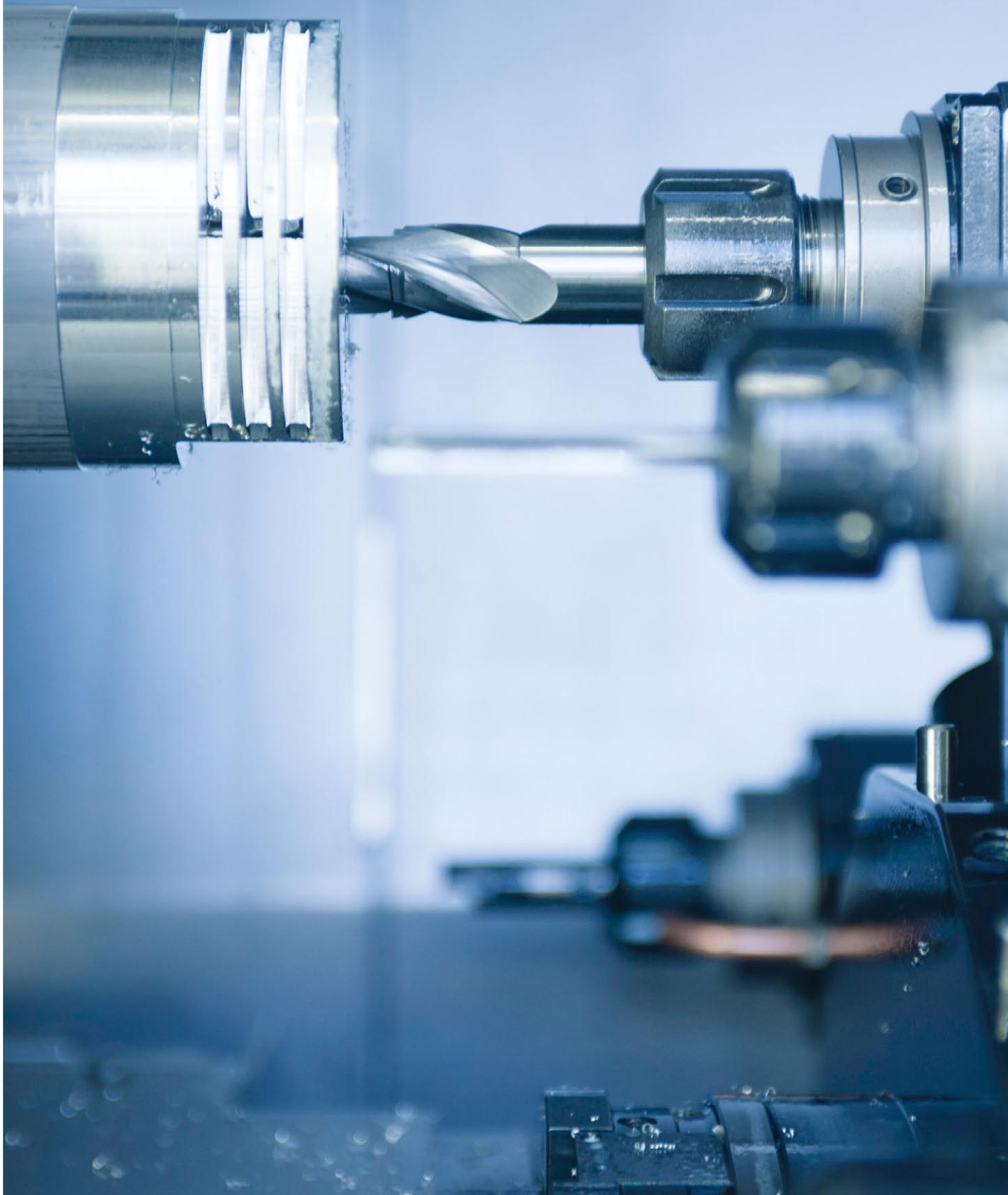
AR

Модель	Свободная подача воздуха ¹			Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м³/ч	фТ³/мин	бар	фунт/дюйм²					кг	фунт
СЕРИЯ VERTICUS 5, 80 - 170 л/мин, 90 - 230 бар, АРГОН											
G 100-3-5	80	4,8	2,4	230	3350	3	900	3	2,2	535	1180
G 120-4-5	120	7,2	3,7	230	3350	3	900	4	2,8	540	1190
G 120-5,5-5	170	10,2	5	230	3350	3	1250	5,5	4,0	555	1220
СЕРИЯ VERTICUS 5, 285 - 500 л/мин, 90 - 350 бар, АРГОН											
G 15,1-7,5-5	285	17,1	8,5	350	5100	4	880	7,5	6,6	620	1360
G 15,1-11-5	380	22,8	11,2	350	5100	4	1230	11	9,6	650	1430
G 18,1-15-5	500	30	14,7	350	5100	5	1490	15	14,0	670	1470
СЕРИЯ К 22 – К 25, 680 - 1800 л/мин, 90 - 230 бар, АРГОН											
G 22.0-18.5	680	41	24	230	3350	4	1050	18,5	16	540	1190
G 23.1-22	800	48	28	230	3350	4	990	22	18	740	1630
G 23.1-30	1000	60	35	230	3350	4	1250	30	23	790	1740
G 25.9-45	1800	108	64	230	3350	5	1180	45	40	1780	3920
СЕРИЯ К 25, 1570 л/мин, 230 - 350 бар, АРГОН											
G 25.9-45	1570	94	55	350	5100	5	1050	45	38	1780	3920

¹ Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях; значения указаны для гелия / аргона. Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности.

² Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже. Значения для других благородных газов (Ne, Kr, Xe) сообщаются по запросу.

**BAUER —
АБСОЛЮТНАЯ ТОЧНОСТЬ**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БУСТЕРОВ С ВОЗДУШНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

25 - 90 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление	Давление выключения ²		Колич-во ступеней	Скорость	Мощность двигателя	Потребляемая мощность ¹	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	ф ^т ³ /мин		бар _г	бар					бар	об/мин
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ GIB 23, 2060 - 6 180 л/мин, 25 - 90 бар⁴												
GIB 23.7-37	2060	124	73	4	25	40	2	1140	37	15	1160	2560
	2900	174	102	6	35	60	2	1140	37	21	1160	2560
	3700	222	131	8	40	80	2	1140	37	28	1160	2560
	4530	272	160	10	50	80	2	1140	37	30	1160	2560
	5360	322	189	12	50	80	2	1140	37	32	1160	2560

90 - 350 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление	Макс. рабочее давление ⁴		Колич-во ступеней	Скорость	Мощность двигателя	Потребляемая мощность ¹	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	ф ^т ³ /мин		бар _г	бар					фунт/дюйм ²	об/мин
СЕРИЯ MINI-VERTICUS III, 200 - 475 л/мин, 90 - 350 бар⁴												
MV-GIB 12.2-5.5-3	200	12	7	5	350	5100	2	1230	5,5	3,3	260	570
	295	17,7	10,4	7	350	5100	2	1230	5,5	4,0	260	570
	390	23,4	13,8	9	350	5100	2	1230	5,5	4,6	260	570
	475	28,5	17	11	350	5100	2	1230	5,5	5,1	260	570
СЕРИЯ VERTICUS 5, 200 - 800 л/мин, 90 - 350 бар⁴												
GIB 12.2-5.5-5	200	12	7	5	350	5100	2	1230	5,5	3,3	260	570
	295	17,7	10,4	7	350	5100	2	1230	5,5	4,0	260	570
	390	23,4	13,8	9	350	5100	2	1230	5,5	4,6	260	570
	475	28,5	17	11	350	5100	2	1230	5,5	5,1	260	570
GIB 15.3-11-5	510	30,6	18	7	350	5100	2	1140	11	6,6	450	990
	590	35,4	21	8	350	5100	2	1140	11	7,1	450	990
	670	40,2	24	9	350	5100	2	1140	11	7,7	450	990
	750	45	27	10	350	5100	2	1140	11	8,2	450	990
GIB 15.4-15-5 ⁵	450	27	16	2	350	5100	3	1320	15	7,8	470	1030
	630	37,8	22	3	350	5100	3	1320	15	10,2	470	1030
	800	48	28	4	350	5100	3	1320	15	12,2	470	1030

¹ Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях.

Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности.

² Давление выключения (настройка датчика).

³ Гелий и аргон: для редких газов применяется ряд ограничений в отношении входного и конечного давления. Обратитесь за консультацией по проекту в компанию BAUER.

⁴ Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

⁵ GIB 15.4-15-5 с устройством управления компрессором В-CONTROL II в стандартной комплектации и отдельной продувочной ёмкостью на 100 л с соединительным элементом.

90 - 365 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление бар _г	Давление выключения ² мин. макс.		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	ф ^т ³ /мин		бар	бар					кг	фунт
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ GIB 23, 1330 – 3300 л/мин, 90 – 365 бар⁴												
GIB 23.10-37 ³	1330	80	47	2	90	200	4	1140	37	19	1150	2535
	1775	106	63	3	150	300	4	1140	37	26	1150	2535
	2220	133	78	4	200	350	4	1140	37	32	1150	2535
	2440	146	86	4,5	200	350	4	1140	37	35	1150	2535
GIB 23.12-37	1550	92	55	4,5	90	200	4	1140	37	19	1180	2600
	1970	117	69	6	150	300	4	1140	37	25	1180	2600
	2530	151	89	8	200	350	4	1140	37	31	1180	2600
	3100	186	109	10	200	350	4	1140	37	35	1180	2600
GIB 23.13-37 ³	1970	118	70	8	150	200	4	1140	37	20	1180	2600
	2410	144	85	10	150	300	4	1140	37	26	1180	2600
	2850	170	101	12	200	350	4	1140	37	31	1180	2600
	3300	198	117	14	200	350	4	1140	37	34	1180	2600

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ДЛЯ ПОДАЧИ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

- ▶ Подача гелия = подача воздуха × 0,8
- ▶ Подача аргона = подача воздуха × 0,95

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ

- ▶ Потребляемая мощность при работе с гелием = потребляемая мощность при работе с воздухом × 1,06
- ▶ Потребляемая мощность при работе с аргоном = потребляемая мощность при работе с воздухом × 1,12

¹ Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях. Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности.

² Давление выключения (настройка датчика)

³ Гелий и аргон: для редких газов применяется ряд ограничений в отношении входного и конечного давления. Обратитесь за консультацией по проекту в компанию BAUER.

⁴ Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

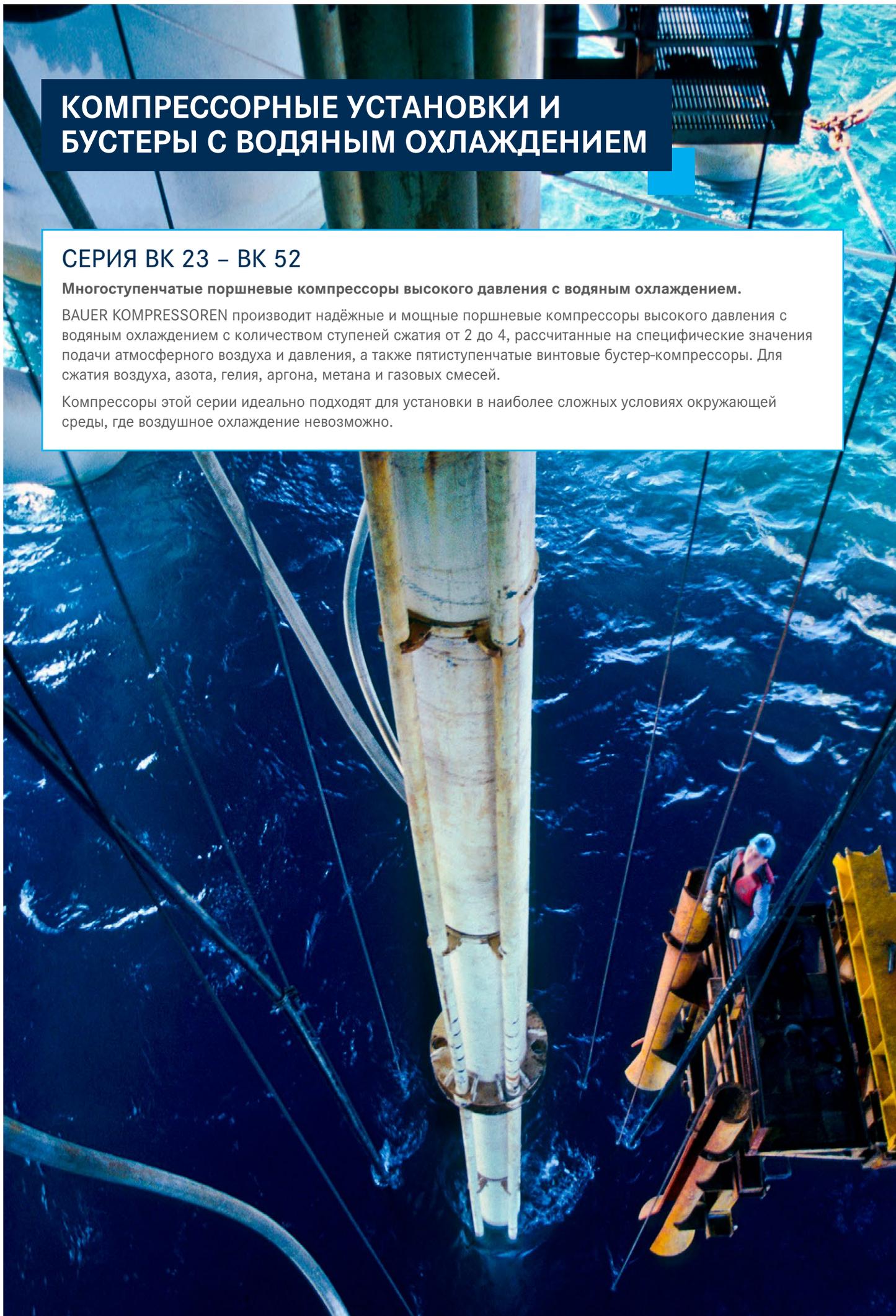
КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ И БУСТЕРЫ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52

Многоступенчатые поршневые компрессоры высокого давления с водяным охлаждением.

BAUER KOMPRESSOREN производит надёжные и мощные поршневые компрессоры высокого давления с водяным охлаждением с количеством ступеней сжатия от 2 до 4, рассчитанные на специфические значения подачи атмосферного воздуха и давления, а также пятиступенчатые винтовые бустер-компрессоры. Для сжатия воздуха, азота, гелия, аргона, метана и газовых смесей.

Компрессоры этой серии идеально подходят для установки в наиболее сложных условиях окружающей среды, где воздушное охлаждение невозможно.



КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ BK 23 – BK 52

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ ЖЁСТКИХ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Компрессорные установки серии BK 23 – BK 52 требуют лишь минимального обслуживания, служат долго, но при этом работают значительно тише, чем аналогичные компрессоры с воздушным охлаждением. Системы этой серии разработаны для непрерывной промышленной эксплуатации и для работы в сложных условиях.

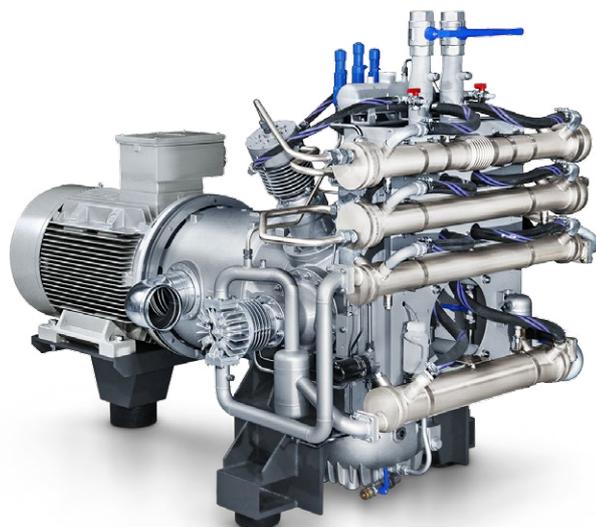
Общая стоимость владения дополнительно снижена за счёт низкого расхода масла, продолжительных интервалов технического обслуживания и прозрачной стоимости обслуживания.

Система смазки с сухим картером позволяет устанавливать компрессоры под углом до 30° в любом направлении¹.

- › 30 - 160 кВт
- › 920 - 6800 л/мин
- › 25 - 365 бар

ОСОБЕННОСТИ

- › Охлаждение отдельных головок клапанов уменьшает тепловую нагрузку и снижает износ
- › Установка возможна даже в самых неблагоприятных условиях окружающей среды благодаря отдельному водяному охлаждению компрессора
- › Невероятно долгий срок службы, высочайшая надёжность, увеличенный ресурс эксплуатации клапана и низкий расход масла
- › Уровень шума ниже, чем у аналогичных установок с воздушным охлаждением



Компрессор GIB 26



Компрессор GIB 23

Серия BK 23: вертикальный формат, клиноремённая передача, выпускается также версия с воздушным охлаждением

Серия BK 24, BK 26, BK 52: горизонтальный формат, непосредственная передача

¹ Серия BK 24: угол 30° – только в продольном направлении

БУСТЕРЫ СЕРИИ VK 23 – VK 52

Отличительная особенность промышленных бустеров BAUER KOMPRESSOREN – картер, выдерживающий давление до 16 бар.

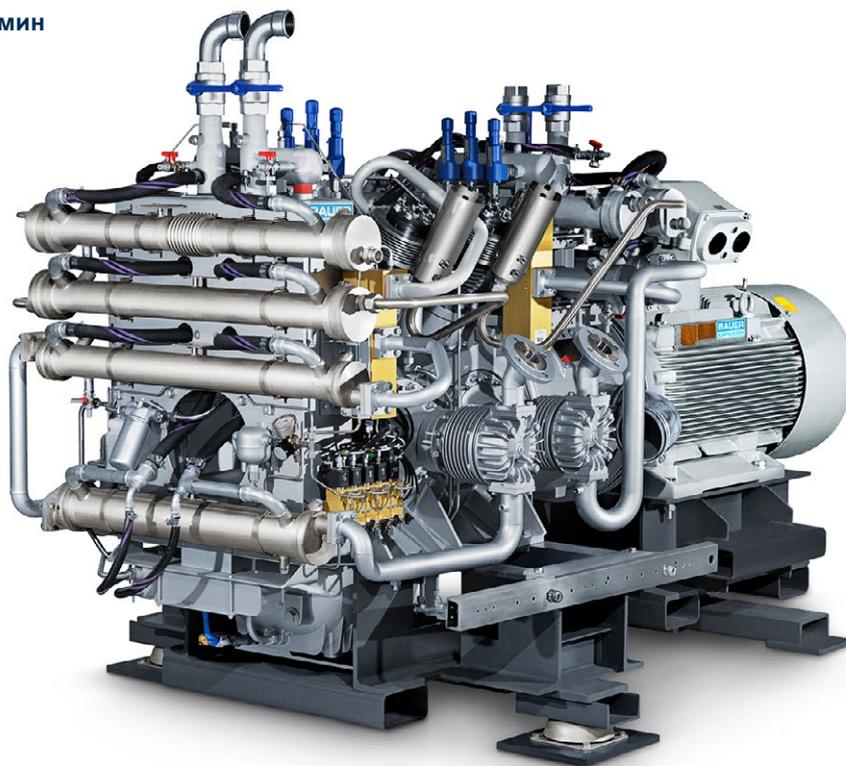
Они специально оптимизированы, чтобы исключить утечки газа. Таким образом обеспечивается сжатие без потерь до требуемого конечного давления для экономичного получения и декантирования благородных газов и газовых смесей.

При целенаправленном водяном охлаждении большая часть производимого системой тепла в зоне между охладителями промежуточной и конечной ступени и головками отдельных клапанов поглощается охлаждающей водой.

Благодаря этому установки требуют лишь минимального обслуживания и служат долго. В то же время они работают тише, чем аналогичные компрессоры с воздушным охлаждением, и идеально подходят для установки в тех условиях, где воздушное охлаждение невозможно.

Системы с непосредственным соединением или клиноремённой передачей выпускаются в горизонтальном и вертикальном формате.

- › 373 - 315 кВт
- › 1330 - 23400 л/мин
- › 25 - 420 бар



Компрессор GIB 52

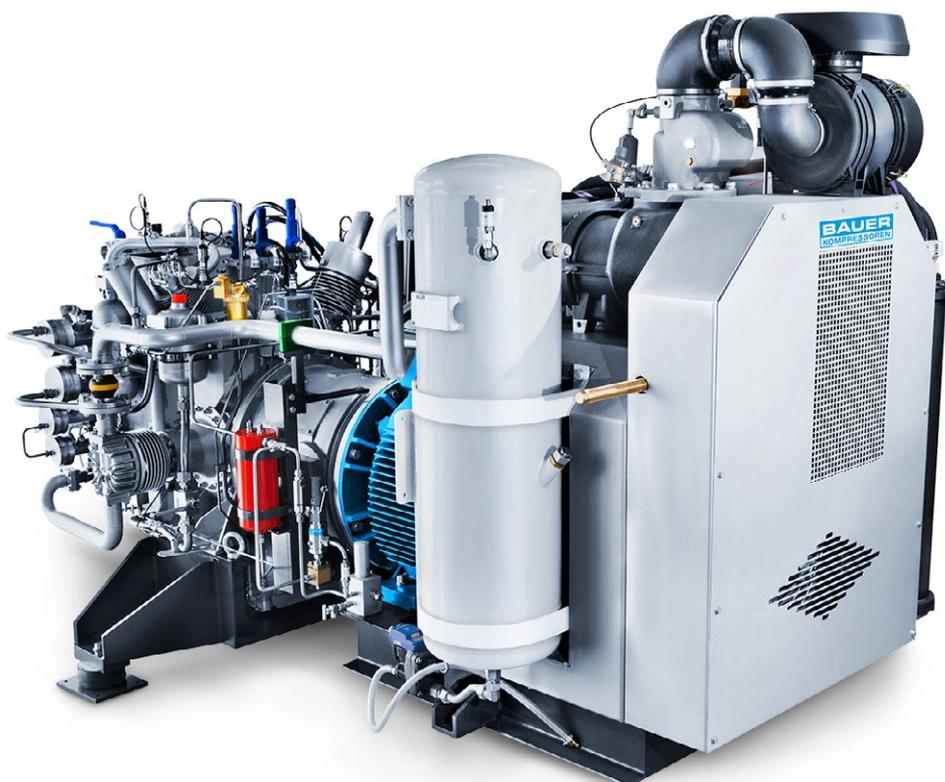
ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ ДЛЯ VK 23 – VK 52

- › Контроль за давлением и температурой на всех ступенях
- › Датчики промежуточного давления
- › Входной буферный бак
- › Сборник конденсата

СЕРИЯ ВК 26-SP

Комбинация винтового компрессора и бустера высокого давления обеспечивает высокое значение подачи атмосферного воздуха при компактных размерах. Процесс сжатия охватывает 5 ступеней, а температура при этом остаётся минимальной.

- › 250 кВт
- › 10400 л/мин
- › 90 – 365/420 бар



Компрессор GIB 26.12-SP-420

ОСОБЕННОСТИ

- › Низкая температура сжатия и низкая рабочая температура благодаря пятиступенчатой процедуре сжатия
- › Охлаждение отдельных головок клапанов уменьшает тепловую нагрузку и снижает износ
- › Установка возможна даже в самых неблагоприятных условиях окружающей среды благодаря отдельному водяному охлаждению компрессора
- › Полное оснащение плавным пускателем и устройством B-CONTROL

ОПЦИОНАЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- › Контроль за давлением и температурой на всех ступенях
- › Внешние системы подготовки и аккумулирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПРЕССОРНЫХ УСТАНОВОК С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

25 - 420 БАР

ВОЗ-ДУХ **N₂**

Модель	Свободная подача воздуха ¹			Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость	Мощность двигателя	Потребляемая мощность ¹	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	ф ^т ³ /мин	бар	фунт/дюйм ²					кг	фунт
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ В, 25 - 68 бар											
В 26.4-55	3570	214	123	68	1000	3	985	55	53	2710	5970
В 26.4-90	5400	324	190	68	1000	3	1485	90	80	2960	6530
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ I И IV, 90 - 365 бар											
IV 23.0-30	1300	78	46	365	5300	4	1210	30	28	1150	2500
IV 23.0-37	1500	90	53	365	5300	4	1420	37	34	1150	2500
I 24.0-55	2100	126	74	365	5300	4	1485	55	45	1500	3300
I 26.0-55	2250	135	80	365	5300	4	985	55	48	2690	5930
I 26.0-75	3400	204	120	365	5300	4	1485	75	72	2950	6500
I 52.0-110	4500	270	160	365	5300	4	985	110	96	4000	8800
I 52.0-160	6800	408	240	365	5300	4	1485	160	144	4000	8800
СЕРИЯ ВК 26-SP, 90 - 420 бар											
GIB 26.12-SP-365	10400	624	367	365	5300	5	1485	250	213	4400	9700
GIB 26.12-SP-420	10400	624	367	420	6100	5	1485	250	220	4400	9700

¹ Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях.

Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности. Компрессоры с непосредственным соединением: значения действительны при частоте 50 Гц.

² Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

90 - 230 БАР

HE

Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление	Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость	Мощность двигателя	Потребляемая мощность ¹	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	ф ^т ³ /мин		бар	фунт/дюйм ²					кг	фунт
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ GV, 90 - 230 бар, ГЕЛИЙ												
GV 23.2-30	920	55	32	атм.	230	3350	4	1420	30	26	2550	5620

90 - 230 БАР

AR

Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление	Макс. рабочее давление ²		Колич-во ступеней	Скорость	Мощность двигателя	Потребляемая мощность ¹	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	ф ^т ³ /мин		бар	фунт/дюйм ²					кг	фунт
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ GV, 90 - 230 бар, АРГОН												
GV 23.2-30	1100	66	39	атм.	230	3350	4	1420	30	27	2550	5620

¹ Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях; значения указаны для гелия / аргона.

Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности.

² Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

Значения для других благородных газов (Ne, Kr, Xe) сообщаются по запросу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БУСТЕРОВ С ВОДЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ

25 - 110 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление бар _г	Давление выключения ² мин. макс.		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	фТ ³ /мин		бар	бар					кг	фунт
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ G1В 23, 25 - 68 бар⁴												
G1В 23.8-37	2800	168	99	4	25	40	2	1140	37	20	1170	2580
	3920	235	138	6	30	50	2	1140	37	26	1170	2580
	5050	303	178	8	40	63	2	1140	37	33	1170	2580
	6180	371	218	10	40	63	2	1140	37	36	1170	2580
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ G1В 24, 25 - 90 бар⁴												
G1В 23.7-37	2060	124	73	4	25	40	2	1140	37	15	1160	2560
	2900	174	102	6	35	60	2	1140	37	21	1160	2560
	3700	222	131	8	40	80	2	1140	37	28	1160	2560
	4530	272	160	10	50	80	2	1140	37	30	1160	2560
	5360	322	189	12	50	80	2	1140	37	32	1160	2560
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ G1В 24, 25 - 110 бар⁴												
G1В 24.20-90	9800	588	346	8	40	80	2	1485	90	71	1770	3900
	12000	720	424	10	50	100	2	1485	90	87	1770	3900
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ G1В 26, 25 - 85 бар⁴												
G1В 26.8-160	7000	420	247	4	25	50	2	1485	132	62	3360	7400
	9800	588	346	6	35	63	2	1485	132	77	3360	7400
	12600	756	445	8	40	100	2	1485	132	106	3360	7400
	15400	924	544	10	50	100	2	1485	132	118	3360	7400
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ G1В 26, 25 - 110 бар⁴												
G1В 26.7-132 ³	7000	420	247	4	25	50	2	1485	132	62	3360	7400
	9800	588	346	6	35	63	2	1485	132	77	3360	7400
	12600	756	445	8	40	100	2	1485	132	106	3360	7400
	15400	924	544	10	50	100	2	1485	132	118	3360	7400

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ДЛЯ ПОДАЧИ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

- ▶ Подача гелия = подача воздуха × 0,8
- ▶ Подача аргона = подача воздуха × 0,95

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ

- ▶ Потребляемая мощность при работе с гелием = потребляемая мощность при работе с воздухом × 1,06
- ▶ Потребляемая мощность при работе с аргоном = потребляемая мощность при работе с воздухом × 1,12

¹ Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях.

Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности. Компрессоры с непосредственным соединением: значения действительны при частоте 50 Гц.

² Давление выключения (настройка датчика)

³ Гелий и аргон: для редких газов применяется ряд ограничений в отношении входного и конечного давления. Обратитесь за консультацией по проекту в компанию BAUER.

⁴ Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

90 - 420 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление бар _g	Давление выключения ² мин. макс.		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	фТ ³ /мин		бар	бар					кг	фунт
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ GIB 23, 90 - 365 бар⁴												
GIB 23.10-37 ³	1330	80	47	2	90	200	4	1140	37	19	1150	2535
	1780	107	63	3	150	300	4	1140	37	26	1150	2535
	2220	133	78	4	200	350	4	1140	37	32	1150	2535
	2440	146	86	4,5	200	350	4	1140	37	35	1150	2535
GIB 23.12-37	1550	93	55	4,5	90	200	4	1140	37	19	1180	2600
	1970	118	70	6	150	300	4	1140	37	25	1180	2600
	2530	152	89	8	200	350	4	1140	37	31	1180	2600
	3100	186	109	10	200	350	4	1140	37	35	1180	2600
GIB 23.13-37 ³	1970	118	70	8	150	200	4	1140	37	20	1180	2600
	2400	144	85	10	150	300	4	1140	37	26	1180	2600
	2850	171	101	12	200	350	4	1140	37	31	1180	2600
	3300	198	116	14	200	350	4	1140	37	34	1180	2600
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ GIB 24, 90 - 365 бар⁴												
GIB 24.11-75 ³	2200	132	78	1	90	200	4	1485	75	35	1660	3660
	3200	192	113	2	150	300	4	1485	75	51	1660	3660
	4200	252	148	3	150	350	4	1485	75	64	1660	3660
	5240	314	185	4	200	350	4	1485	75	74	1660	3660
GIB 24.12-75 ³	2500	150	88	4	120	300	4	1485	75	35	1660	3660
	3500	210	124	6	150	350	4	1485	75	46	1660	3660
	4500	270	159	8	200	350	4	1485	75	55	1660	3660
	5500	330	194	10	220	350	4	1485	75	63	1660	3660
GIB 24.13-55 ³	2480	149	87	8	150	350	4	1485	55	31	1500	3300
	3300	198	117	11	150	350	4	1485	55	37	1500	3300
	4140	248	146	14	200	350	4	1485	55	43	1500	3300
	4700	282	166	16	250	350	4	1485	55	47	1500	3300
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ GIB 26, 90 - 365 бар⁴												
GIB 26.10-132 ³	4900	294	173	2	90	200	4	1485	132	71	3350	7400
	6700	402	237	3	150	350	4	1485	132	103	3350	7400
	8500	510	300	4	200	350	4	1485	132	123	3350	7400
	9400	564	332	4,5	200	350	4	1485	160	131	3350	7400
GIB 26.12-132	5600	336	198	4,5	90	250	4	1485	132	80	3350	7400
	7200	432	254	6	150	350	4	1485	132	96	3350	7400
	9270	556	327	8	200	350	4	1485	132	110	3350	7400
	11300	678	399	10	200	350	4	1485	132	117	3350	7400
GIB 26.13-132	8050	483	284	10	150	350	4	1485	132	90	3350	7400
	9500	570	335	12	150	350	4	1485	132	104	3350	7400
	11000	660	388	14	200	350	4	1485	132	116	3350	7400
	11700	702	418	15	250	350	4	1485	132	121	3350	7400

90 - 420 БАР



Модель	Свободная подача воздуха ¹			Входное давление бар _г	Давление выключения ² мин. макс.		Колич-во ступеней	Скорость об/мин	Мощность двигателя кВт	Потребляемая мощность ¹ кВт	Прибл. собств. масса	
	л/мин	м ³ /ч	фТ ³ /мин		бар	бар					кг	фунт
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ G1В 52, 90 - 365 бар⁴												
G1В 52.10-315 ³	9800	588	346	2	90	200	4	1485	315	142	4800	10600
	13400	804	473	3	150	350	4	1485	315	206	4800	10600
	17000	1020	600	4	200	350	4	1485	315	246	4800	10600
	18800	1128	664	4,5	200	350	4	1485	315	262	4800	10600
G1В 52.12-250	11200	672	396	4,5	90	250	4	1485	250	144	4330	9550
	14400	864	508	6	150	350	4	1485	250	192	4330	9550
	18540	1112	655	8	200	350	4	1485	250	220	4330	9550
	22600	1356	798	1	200	350	4	1485	250	233	4330	9550
G1В 52.13-250	16100	966	568	10	150	350	4	1485	250	180	4330	9550
	19000	1140	671	12	150	350	4	1485	250	212	4330	9550
	22000	1320	777	14	200	350	4	1485	250	233	4330	9550
	23400	1404	826	15	250	350	4	1485	250	242	4330	9550
СЕРИЯ ВК 23 – ВК 52, МОДЕЛЬ G1В 23 И G1В 26, 200 - 420 бар⁴												
G1В 23.5-37 ³	2400	145	85	10	200	420	4	1140	37	30	1180	2600
	2850	170	101	12	200	420	4	1140	37	33	1180	2600
G1В 26.12-160-420 ³	5600	336	198	4,5	90	400	4	1485	160	84	3350	7400
	7200	432	254	6	150	400	4	1485	160	100	3350	7400
	8750	525	309	8	200	400	4	1485	160	110	3350	7400
	11300	678	400	10	200	400	4	1485	160	122	3350	7400

1 Объёмный расход согласно ISO 1217; потребляемая мощность при макс. конечном давлении и заданных базовых условиях.

Различия в условиях окружающей среды обуславливают различные показатели производительности. Компрессоры с непосредственным соединением: значения действительны при частоте 50 Гц.

2 Давление выключения (настройка датчика)

3 Гелий и аргон: для редких газов применяется ряд ограничений в отношении входного и конечного давления. Обратитесь за консультацией по проекту в компанию BAUER.

4 Максимальное допустимое рабочее давление = макс. настройка предохранительного клапана; конечное давление (при котором происходит выключение) ниже.

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ДЛЯ ПОДАЧИ АТМОСФЕРНОГО ВОЗДУХА

- ▶ подача гелия = подача воздуха × 0,8
- ▶ подача аргона = подача воздуха × 0,95

ПОПРАВочный КОЭФФИЦИЕНТ ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ

- ▶ Потребляемая мощность при работе с гелием = потребляемая мощность при работе с воздухом × 1,06
- ▶ Потребляемая мощность при работе с аргонном = потребляемая мощность при работе с воздухом × 1,12

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Компания BAUER KOMPRESSOREN поставляет широкий спектр принадлежностей для своих компрессорных установок.

От подготовки воздуха и газа до управления, аккумулярования и измерения газа — компоненты производства BAUER позволяют адаптировать систему заказчика с учётом предъявляемых требований, повысить эффективность затрат или расширить область применения.



Система подготовки P 120

ПОДГОТОВКА ВОЗДУХА И ГАЗОВ

- › Рефрижераторный осушитель.
- › Системы подготовки P
- › Осушитель с регенерацией

СИСТЕМЫ АККУМУЛИРОВАНИЯ

- › Одиночные цилиндры высокого давления
- › Стойка для аккумулярующих цилиндров
- › Специальные напорные резервуары



Система аккумулярования B 160



Высоконапорная редуцирующая установка

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХА И ГАЗОВ

- › Высоконапорная редуцирующая установка
- › Панель управления
- › Автоматический селектор

Информацию о других принадлежностях и подробные сведения см. в проспекте о принадлежностях компании BAUER и на сайте www.bauer-kompressoren.de.

ВОЗДУШНО-ВОДЯНОЙ ТЕПЛООБМЕННИК

- › Для ВК 23 – ВК 52
- › Использует воздух из окружающей среды для охлаждения охлаждающей воды.
- › Возможна модификация рабочей среды.

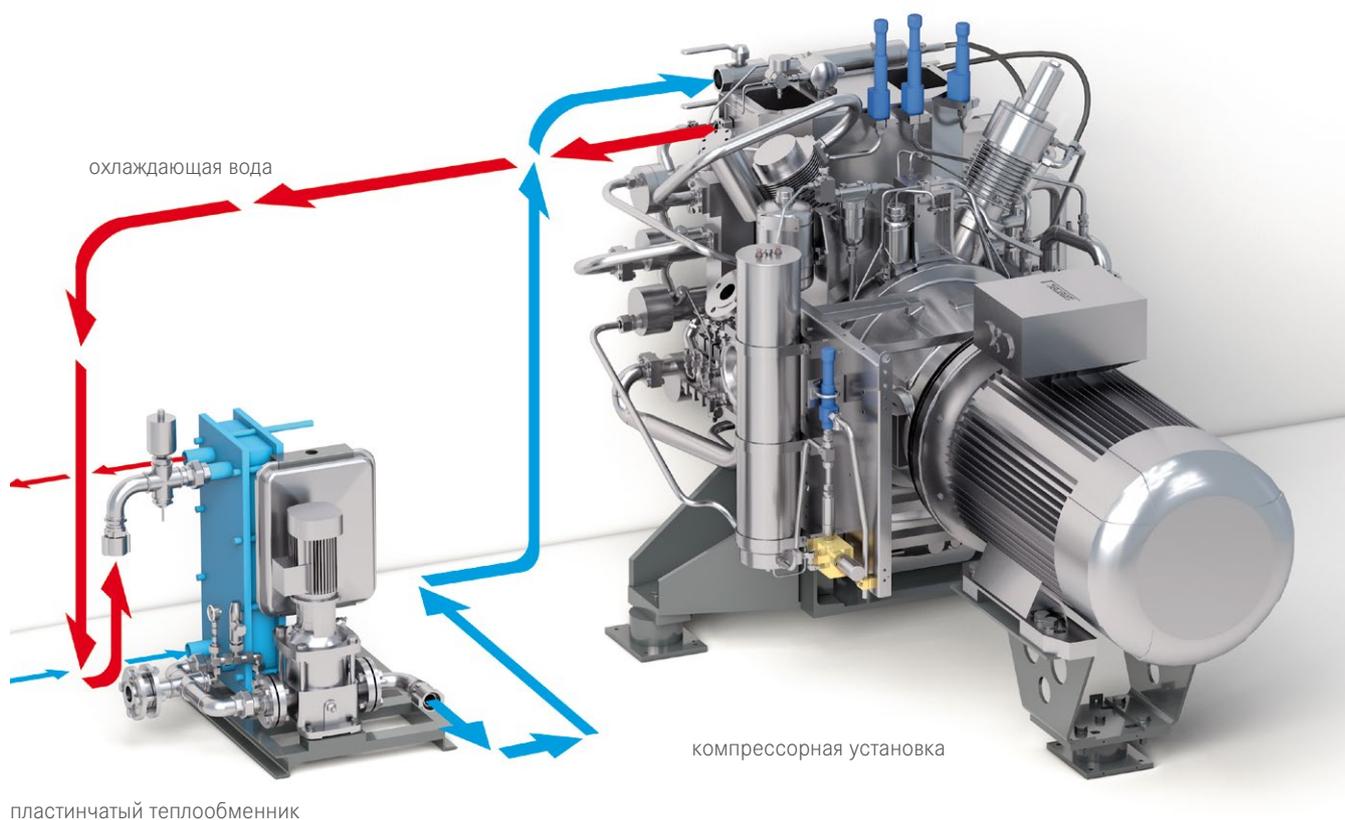
Гибридные системы охлаждения объединяют в себе преимущества воздушного и водяного охлаждения. Сама установка, как и в транспортных средствах, охлаждается в первую очередь водой. Таким образом обеспечивается отвод тепла. Для охлаждения охлаждающей воды на теплообменник поступает воздух из окружающей среды.

Такая система не требует подачи местной охлаждающей воды и может быть установлена там, где отсутствует вода для охлаждения или возможности подачи охлаждающего воздуха на компрессор ограничены.

ПЛАСТИНЧАТЫЙ ТЕПЛООБМЕННИК

- › Для ВК 23 – ВК 52
- › Формирует закрытый контур чистой охлаждающей воды.
- › Возможна модификация рабочей среды.

В зависимости от качества местной воды пластинчатый теплообменник может быть установлен между компрессором / бустером и контуром охлаждающей воды, формируя отдельный контур охлаждающей воды для теплообменника, не зависящий от качества местной охлаждающей воды. Такое решение защищает теплообменник компрессора / бустера от коррозии и закупорки в результате скопления осадка.



A man in a blue shirt is working on industrial machinery. He is looking intently at a component of the machine. The background shows various pipes and mechanical parts of the equipment.

СЕРВИС — КРАЕУГОЛЬНЫЙ КАМЕНЬ НАШЕЙ ФИЛОСОФИИ.

Компания BAUER KOMPRESSOREN работает для вас по всему миру и имеет 22 дочерних предприятия, более 50 региональных представительств и широкую сеть дистрибьюторов. Благодаря этому заказчики в любое время могут быстро получить поддержку и множество услуг от поставки запасных деталей и сервисного обслуживания по договору до различных обучающих программ. Наша цель — сохранять уникальность как в отношении продукции, так и в отношении услуг.

- › Договоры о сервисном обслуживании
- › Модернизация
- › Удалённое техническое обслуживание
- › Запасные детали
- › Аренда оборудования

ИСПЫТАНИЯ И УСЛУГИ

ПРОИЗВОДСТВО – ЛИШЬ ОДИН ИЗ АСПЕКТОВ НАШЕЙ РАБОТЫ

СЕРТИФИКАТ ISO 9001

- › BAUER гарантирует самое высокое качество продукции благодаря масштабным контрольным измерениям в ходе и по завершении производства в соответствии с требованиями DIN EN ISO 9001.

ИСПЫТАНИЯ

- › Помимо стандартных заключительных испытаний компании BAUER, возможно проведение заводских испытаний или испытаний на месте в присутствии заказчика либо представителей сертифицирующего органа. Многие компрессоры BAUER могут выпускаться также в соответствии с другими стандартами, например ASME, KHK и т.п.

УПАКОВКА И ЗАЩИТА

- › Наши компрессоры упаковываются на заводе для транспортировки на автомобилях или водным путём. Мы предлагаем различные варианты упаковки для транспортировки на кораблях, доставки в тропические регионы и для длительного хранения оборудования.

МОНТАЖ

- › Профессиональный монтаж – ключевой фактор эксплуатационной безопасности высоконапорных систем. Международная сеть наших подразделений и квалифицированных партнёров обеспечивает профессиональную поддержку в разработке и реализации проектов – где бы вы ни были.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- › По завершении монтажа специалисты компании BAUER проверяют и подтверждают исправное функционирование системы в рамках работ по вводу в эксплуатацию. Разумеется, детальное обучение обслуживающего персонала также входит в объём наших услуг – это базовое условие оптимального использования наших систем, обеспечивающее в результате снижение эксплуатационных расходов и, следовательно, увеличение добавочной стоимости.

ОБУЧЕНИЕ

- › Чтобы ваши сотрудники всегда были в хорошей профессиональной форме, мы предлагаем заказчикам широкий ряд практических обучающих курсов, которые позволяют пользователям и операторам оборудования непосредственно перенять наш опыт.



**ВЫ ЗАИНТЕРЕСОВАЛИСЬ ОДНИМ ИЗ
НАШИХ ПРОДУКТОВ?**

**ОБРАТИТЕСЬ К НАМ — МЫ БУДЕМ РАДЫ
ПРОКОНСУЛЬТИРОВАТЬ И ПОМОЧЬ.**

ООО BAUER KOMPRESSOREN

Штэблиштрассе 8

81477 Мюнхен

тел. +49 (0) 89 78049-0

факс +49 (0) 89 78049-167

info@bauer-kompressoren.de

www.bauer-kompressoren.de



КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

N40104

06.2015

Возможны технические изменения без уведомления